



Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830
LaserJet MFP E72525, E72530, E72535

Instrukcja instalacji w miejscu pracy

Prawa autorskie i licencja

© Copyright 2017 HP Development Company, L.P.

Powielanie, adaptacja lub tłumaczenie bez wcześniejszej pisemnej zgody jest zabronione, z wyjątkiem przypadków dozwolonych przez prawo autorskie.

Przedstawione tu informacje mogą ulec zmianie bez wcześniejszego powiadomienia.

Jedynymi gwarancjami na produkty i usługi firmy HP są gwarancje wyrażone w formie oświadczeń dołączonych do tych produktów i usług. Żaden zapis w niniejszym dokumencie nie może być interpretowany jako gwarancja dodatkowa. Firma HP nie ponowi żadnej odpowiedzialności za jakiegokolwiek braki techniczne lub błędy redakcyjne w niniejszym dokumencie.

Edition 5, 4/2019

Znaki handlowe

Adobe®, Acrobat® i PostScript® są znakami towarowymi firmy Adobe Systems Incorporated.

Microsoft®, Windows®, Windows® XP i Windows Vista® są znakami towarowymi firmy Microsoft Corporation zastrzeżonymi w Stanach Zjednoczonych.

ENERGY STAR i znak ENERGY STAR są znakami zarejestrowanymi w Stanach Zjednoczonych.

Spis treści

1	Informacje o drukarce	1
	Przeznaczenie instrukcji instalacji w miejscu pracy	2
	Informacje o zamówieniach	3
	Informacje o kliencie	4
2	Konfiguracja	5
	Opcje konfiguracji	6
	HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830	6
	HP LaserJet MFP E72525, E72530, E72535	8
3	Arkusze	11
	Konfiguracja miejsca pracy pod względem technicznym	12
	Informacje logistyczne	14
	Konfiguracja sterownika sieci/drukarki	16
	Konfiguracja serwera Email/Send To	17
4	Charakterystyka techniczna	19
	Specyfikacje w zakresie rozmiaru i wagi	20
	Wymiary konfiguracji systemu	21
	Podstawowa konfiguracja drukarki	21
	Drukarka z konfiguracją podajnika podwójnej kasety/szafki	22
	Drukarka z modułem wykańczającym do broszur	23
	Wymagania dotyczące przestrzeni w miejscu pracy	25
	Wymagania dotyczące środowiska pracy	26
	Wymagania dotyczące zasilania	27
5	Przygotowywanie	29
	Lista kontrolna przygotowywania	30
	Rozpakowywanie i podstawowy montaż	31
	Przygotowywanie mechanizmu	32
	Układanie — patrz powyższe filmy dotyczące instalacji, aby wyświetlić tę procedurę	33

HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830 i HP LaserJet MFP E72525, E72530, E72535	33
Tylko HP LaserJet MFP E72525, E72530, E72535	34
Moduły wykańczające	35
Początkowa instalacja materiałów eksploatacyjnych	37
Instalacja tonera	37
HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830	37
HP LaserJet MFP E72525, E72530, E72535	38
Początkowe uruchomienie	40
Montaż bębna obrazowego (HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830)	40
Zainstaluj bęben obrazowy (HP LaserJet MFP E72525, E72530, E72535)	42
Regulacje i testy mechanizmu	46
Wkładanie papieru do podajników i urządzeń wejściowych	46
Przygotowywanie do wysyłki do placówki klienta	51
Ponowne pakowanie (w siedzibie klienta)	52
Przemieszczenie lokalne	52
Transport długodystansowy	52
6 Konfiguracja późnego różnicowania (LPDC)	55
Kroki instalacji LPDC	56
Automatyczne pobieranie i przesyłanie licencji prędkości	56
Uwagi dotyczące procesu, ostrzeżenia i inne	60
Informacje pomocy technicznej	60
7 Konfiguracja końcowa w miejscu pracy	63
Lista kontrolna konfiguracji końcowej w miejscu pracy	64
Sprawdź odchylenie (HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830)	65
Usunięcie błędu związanego z odchyleniem zespołu skanera (tylko HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830)	65
Czyszczenie	67
Czyszczenie zespołu skanera laserowego po zakończeniu konfiguracji (urządzenie wielofunkcyjne HP Color LaserJet E77822, E77825, E77830)	67
Czyszczenie okna zespołu skanera laserowego (tylko urządzenie wielofunkcyjne HP Color LaserJet E77822, E77825, E77830)	67
Czyszczenie białego paska i kontaktowego czujnika obrazu (CIS) automatycznego podajnika dokumentów (HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830)	68
Czyszczenie białego paska i kontaktowego czujnika obrazu (CIS) strumieniowego podajnika dokumentów (HP LaserJet MFP E72525, E72530, E72535)	69
Czyszczenie szyby skanera	70
Regulacja odchylenia automatycznego podajnika dokumentów	72
Regulacja przepływu i odchylenia automatycznego podajnika dokumentów	72

Kontrola pionowego prześwitu między mechanizmem i modulem wykańczającym	74
Wkładanie papieru do podajników	75
Instalacja etykiet podajnika papieru	76
Zszywki	78
Aktualizacja oprogramowania sprzętowego mechanizmu po zainstalowaniu modułu wykańczającego	78
Testy w zakresie drukowania i kopiowania	79
8 Procedury kompletnej instalacji	81
Lista kontrolna instalacji HP LaserJet MFP E72525, E72530, E72535 z podajnikiem DCF i rozdzielaczem HP LaserJet	82
Montaż podajnika podwójnej kasety w drukarce HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830	84
Instalacja podgrzewacza podajnika	85
Zainstaluj podgrzewacze podajnika w podajniku HCI na 2000 arkuszy i podajniku DCF	85
Jak zainstalować podgrzewacz podajnika w module MFP E7 (mono) (nie pokazanym na filmie wideo)	86
Jak zainstalować podgrzewacz podajnika w LaserJet HP DCF (nie pokazanym na filmie wideo)	86
Drugie wyjście i mostek (IPTU) HP LaserJet na HP LaserJet MFP E72525, E72530, E72535	88
Moduły wykańczające	90
Instalacja wewnętrznego modułu wykańczającego w produktach LaserJet HP MFP E725 i E778 Color	90
Wewnętrzny moduł wykańczający HP LaserJet	91
Zainstaluj wewnętrzny moduł dziurkowania HP LaserJet	91
Moduł wykańczający urządzenia do tworzenia broszur HP LaserJet z modulem dziurkowania	92
Moduł wykańczający zszywacza/układarki HP LaserJet	94
Separator zadań HP LaserJet	95
Zszywki	95
Kliny stabilizacyjne	103
Indeks	105

1 Informacje o drukarce

- [Przeznaczenie instrukcji instalacji w miejscu pracy](#)
- [Informacje o zamówieniach](#)
- [Informacje o kliencie](#)

Przeznaczenie instrukcji instalacji w miejscu pracy

Skorzystaj z instrukcji instalacji w miejscu pracy, aby ocenić obiekt klienta przed wdrożeniem produktu w celu konfiguracji i przygotowania urządzeń do instalacji. Zidentyfikuj wszystkie wymagane informacje i rozwiąż problemy z wyprzedzeniem, aby upewnić się, że miejsce pracy jest gotowe do instalacji. Ten arkusz zawiera informacje niezbędne do upewnienia się, że placówka klienta spełnia wymagania w zakresie mocy, środowiska, sieci, przestrzeni, przygotowywania i konfiguracji.

Istnieją obowiązkowe pytania i pozycje z listy kontrolnej w formularzach informacyjnych, do których klient lub technik musi się odnieść. Aby uniknąć nieprawidłowej obsługi klienta, nie należy wdrażać drukarki bez uzyskania odpowiedzi na te pytania. Jeżeli klient odmawia podania informacji, obowiązkiem technika jest poinformowanie o potencjalnych konsekwencjach, które mogą wystąpić podczas dostawy lub instalacji. Niezwykle ważne jest, aby sprawdzić, czy placówka klienta może pomieścić drukarkę oraz czy spełnia wymogi w zakresie przestrzeni niezbędnej do serwisowania.

Niektóre pytania i pozycje z listy kontrolnej są oznaczone jako opcjonalne, lecz należy wypełnić arkusz w całości, jeśli to możliwe.

Informacje o zamówieniach

Tabela 1-1 Produkty i akcesoria

Kategoria	Numer produktu	Numer części serwisowej (uszkodzenie/naprawa)	Opis produktu/akcesorium	Ilość
Pojemniki wejściowe	Y1G17A	SAM-SL-FIN701B	Szafka HP LaserJet (zespół roboczy)	
	Y1F97A	SAM-SL-HPU701T	Podajnik podwójnej kasety (DCF) HP LaserJet (zespół roboczy)	
	Y1F99A	Y1F99-67901	Podajnik papieru o dużej pojemności (HCI) HP LaserJet (2000 arkuszy) (zespół roboczy)	
Pojemniki wyjściowe	Y1G00A	SAM-SL-FIN502L	Wewnętrzny moduł wykańczający HP LaserJet	
	Y1G02A	SAM-SL-HPU501T	Dziurkacz 2/3 do wewnętrznego modułu wykańczającego HP LaserJet	
	Y1G03A	SAM-SL-HPU501F	Dziurkacz 2/4 do wewnętrznego modułu wykańczającego HP LaserJet	
	Y1G04A	SAM-SL-HPU501S	Szwedzki dziurkacz do wewnętrznego modułu wykańczającego HP LaserJet	
	Y1G07A	SAM-SL-FIN701B	Moduł wykańczający do broszur HP LaserJet	
	Y1G10A	SAM-SL-HPU701T	Akcesorium do dziurkacza 2/3 HP LaserJet	
	Y1G11A	SAM-SL-HPU701F	Akcesorium do dziurkacza 2/4 HP LaserJet	
	Y1G12A	SAM-SL-HPU701S	Akcesorium do szwedzkiego dziurkacza HP LaserJet	
	Y1G13A	SAM-SL-STP000	Zszywki do modułu wykańczającego wewnętrznego/do broszur HP LaserJet	
	Y1G14A	SAM-SCX-STP000	Zszywki do modułu wykańczającego HP LaserJet Stapler/Stacker	
	Y1G15A	Y1G15A-67901	Separator zleceń HP LaserJet (zespół roboczy)	
	Y1G18A	SAM-SL-FIN701H	Moduł wykańczający zszywacza/układarki HP LaserJet	
	Akcesoria	Y1G22A #BGJ	SAM-CLX-DHK11C	Akcesoria do elementów podgrzewających podajnika papieru HP LaserJet (zespół roboczy) (110 V)
Y1G22A #B19		SAM-CLX-DHK12C	Akcesoria do elementów podgrzewających podajnika papieru HP LaserJet (zespół roboczy) (220 V)	
Y1G23A		SAM-SL-HPU501F	Drugie wyjście HP LaserJet	
Y1G24A		SAM-SL-HPU501S	Rozdzielacz HP LaserJet	

Informacje o kliencie

Tabela 1-2 Informacje o kliencie

Typ informacji	Dane klienta
Adres instalacji (jeśli różni się od adresu klienta)	
Data i godzina dostawy lub montażu	
Adres klienta	
Nazwa kontaktu klienta (opcjonalne)	
Numer kontaktowy i numer faksu (opcjonalne)	
Nazwa kontaktu operatora głównego lub miejsca instalacji (opcjonalne)	
Numer telefonu operatora głównego lub miejsca instalacji (opcjonalne)	
Kopia zapasowa informacji kontaktowych klienta (opcjonalne)	
Nazwa kontaktu działu IT (opcjonalne)	
Nazwa kontaktu miejsca instalacji	
Numer telefonu miejsca instalacji	
Nazwa sprzedawcy firmy HP (opcjonalne)	
Numer telefonu sprzedawcy (opcjonalne)	
Architekt rozwiązań firmy HP	
Pracownik wsparcia technicznego w zakresie sprzętu firmy HP	
Nazwa sprzedawcy (w przypadku klienta pośredniego) (opcjonalne)	
Adres sprzedawcy (w przypadku klienta pośredniego) (opcjonalne)	
Numer telefonu sprzedawcy (w przypadku klienta pośredniego) (opcjonalne)	

2 Konfiguracja

- [Opcje konfiguracji](#)

Opcje konfiguracji

HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830



Numer	Element	Numer produktu
1	HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830	<ul style="list-style-type: none"> E77822 (22 str./min) <ul style="list-style-type: none"> Modele dn: X3A78A Modele z: X3A77A E77825 (25 str./min) <ul style="list-style-type: none"> Modele dn: X3A81A Modele z: X3A80A E77830 (30 str./min) <ul style="list-style-type: none"> Modele dn: X3A84A Modele z: X3A83A
2	Szafka HP LaserJet (zespół roboczy)	Y1G17A
3	Podajnik papieru o dużej pojemności HP LaserJet (2000 arkuszy) (zespół roboczy)	Y1F99A
4	Podajnik podwójnej kasety (DCF) HP LaserJet (zespół roboczy)	Y1F97A
5	Moduł wykańczający zszywacza/układarki HP LaserJet ²	Y1G18A Dostępne są następujące zestawy dziurkacza: <ul style="list-style-type: none"> Y1G10A — akcesorium do dziurkowania 2/3 HP LaserJet Y1G11A — akcesorium do dziurkowania 2/4 HP LaserJet Y1G12A — akcesorium do dziurkowania w układzie szwedzkim HP LaserJet Y1G14A — wkład kasety ze zszywkami zszywacza/układarki HP LaserJet

Numer	Element	Numer produktu
6	Moduł wykańczający do broszur HP LaserJet ²	Y1G07A Dostępne są następujące zestawy dziurkacza: <ul style="list-style-type: none"> • Y1G10A — akcesorium do dziurkowania 2/3 HP LaserJet • Y1G11A — akcesorium do dziurkowania 2/4 HP LaserJet • Y1G12A — akcesorium do szwedzkiego dziurkacza HP LaserJet • Y1G13A — wkład kasety ze zszywkami modułu wykańczającego wewnętrznego/do broszur HP LaserJet • Y1G14A — wkład kasety ze zszywkami zszywacza/układarki HP LaserJet
7	Wewnętrzny moduł wykańczający HP LaserJet ¹	Y1G00A Dostępne są następujące zestawy dziurkacza: <ul style="list-style-type: none"> • Y1G02A — dziurkacz 2/3 do wewnętrznego modułu wykańczającego HP LaserJet • Y1G03A — dziurkacz 2/4 do wewnętrznego modułu wykańczającego HP LaserJet • Y1G04A — szwedzki dziurkacz do wewnętrznego modułu wykańczającego HP LaserJet • Y1G13A — wkład kasety ze zszywkami modułu wykańczającego wewnętrznego/do broszur HP LaserJet
8	Separator zleceń HP LaserJet (zespół roboczy)	Y1G15A
9	Drugie wyjście HP LaserJet	Y1G23A UWAGA: Nie wyświetlane w konfiguracji.
10	Podgrzewacze podajnika papieru HP LaserJet (zespół roboczy)	Y1G22A UWAGA: Nie wyświetlane w konfiguracji. Dostępne są również następujące akcesoria: <ul style="list-style-type: none"> • Y1G22A#BGJ — akcesoria do elementów podgrzewających podajnika papieru HP LaserJet dla grup roboczych (110 V) • Y1G22A#B19 — akcesoria do elementów podgrzewających podajnika papieru HP LaserJet dla grup roboczych (220 V)

¹ Drugie wyjście HP LaserJet jest wymagane w przypadku korzystania z wewnętrznego modułu wykańczania HP LaserJet, modułu wykańczania do tworzenia broszur HP LaserJet oraz modułu wykańczania do zszywania/układania HP LaserJet.

² Wbudowany moduł pośredniego przenoszenia papieru (IPTU) (mostek) jest dostarczany z modułem wykańczania zszywacza/układarki HP LaserJet i modułem wykańczania broszur HP LaserJet.

HP LaserJet MFP E72525, E72530, E72535



Numer	Element	Numer produktu
1	HP Color LaserJet MFP E72525, E72530, E72535	<ul style="list-style-type: none"> E72525 (25 str./min) <ul style="list-style-type: none"> Modele dn: X3A60A Modele z: X3A59A E72530 (25 str./min) <ul style="list-style-type: none"> Modele dn: X3A63A Modele z: X3A62A E72535 (35 str./min) <ul style="list-style-type: none"> Modele dn: X3A66A Modele z: X3A65A
2	Szafka HP LaserJet (zespół roboczy)	Y1G17A
3	Podajnik papieru o dużej pojemności HP LaserJet (2000 arkuszy) (zespół roboczy)	Y1F99A
4	Podajnik podwójnej kasety (DCF) HP LaserJet (zespół roboczy)	Y1F97A
5	Moduł wykańczający zszywacza/układarki HP LaserJet ²	Y1G19A Dostępne są następujące zestawy dziurkacza: <ul style="list-style-type: none"> Y1G10A — akcesorium do dziurkowania 2/3 HP LaserJet Y1G11A — akcesorium do dziurkowania 2/4 HP LaserJet Y1G12A — akcesorium do dziurkowania w układzie szwedzkim HP LaserJet Y1G14A — wkład kasety ze zszywkami zszywacza/układarki HP LaserJet

Numer	Element	Numer produktu
6	Moduł wykańczający do broszur HP LaserJet ²	Y1G07A Dostępne są następujące zestawy dziurkacza: <ul style="list-style-type: none"> • Y1G10A — akcesorium do dziurkowania 2/3 HP LaserJet • Y1G11A — akcesorium do dziurkowania 2/4 HP LaserJet • Y1G12A — akcesorium do dziurkowania w układzie szwedzkim HP LaserJet • Y1G13A — wkład kasety ze zszywkami modułu wykańczającego wewnętrznego/do broszur HP LaserJet • Y1G14A — wkład kasety ze zszywkami zszywacza/układarki HP LaserJet
7	Wewnętrzny moduł wykańczający HP LaserJet ¹	Y1G00A Dostępne są następujące zestawy dziurkacza: <ul style="list-style-type: none"> • Y1G02A — wewnętrzny moduł wykańczania HP LaserJet do dziurkowania w układzie 2/3 • Y1G03A — wewnętrzny moduł wykańczania HP LaserJet do dziurkowania w układzie 2/4 • Y1G04A — wewnętrzny moduł wykańczania HP LaserJet do dziurkowania w układzie szwedzkim • Y1G13A — wkład kasety ze zszywkami modułu wykańczającego wewnętrznego/do broszur HP LaserJet
8	Separator zleceń HP LaserJet (zespół roboczy)	Y1G15A
9	Drugie wyjście HP LaserJet	Y1G23A UWAGA: Nie wyświetlane w konfiguracji.
10	Rozdzielacz HP LaserJet	Y1G24A UWAGA: Nie wyświetlane w konfiguracji. Wymagane w razie dodawania modułów wykańczających konsoli.

Numer	Element	Numer produktu
11	Podgrzewacze podajnika papieru HP LaserJet (zespół roboczy)	Y1G22A UWAGA: Nie wyświetlane w konfiguracji. Dostępne są również następujące akcesoria: <ul style="list-style-type: none"> • Y1G22A#BGJ — akcesorium podgrzewaczy podajnika papieru HP LaserJet (zespół roboczy) (110 V) • Y1G22A#B19 — akcesorium podgrzewaczy podajnika papieru HP LaserJet (zespół roboczy) (220 V)

¹ Drugie wyjście HP jest wymagane dla wewnętrznego modułu wykańczającego HP LaserJet, modułu wykańczającego do tworzenia broszur HP LaserJet oraz modułu wykańczającego zszywacza/układarki HP LaserJet.

² Wbudowany moduł pośredniego przenoszenia papieru (IPTU) (mostek) jest dostarczany z modułem wykańczania zszywacza/układarki HP LaserJet i modułem wykańczania broszur HP.

3 Arkusze

- [Konfiguracja miejsca pracy pod względem technicznym](#)
- [Informacje logistyczne](#)
- [Konfiguracja sterownika sieci/drukarki](#)
- [Konfiguracja serwera Email/Send To](#)

Konfiguracja miejsca pracy pod względem technicznym

Tabela 3-1 Konfiguracja miejsca pracy pod względem technicznym — arkusz

	Tak/Nie	Uwagi
Czy w oparciu o specyfikację dotyczącą rozmiaru roboczego urządzenie wielofunkcyjne fizycznie pasuje do miejsca instalacji?	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie	<p>Patrz Charakterystyka techniczna na stronie 19.</p> <p>Firma HP zaleca, aby miejsce instalacji spełniało wymogi w zakresie przestrzeni przeznaczonej na serwisowanie wynoszącej 457,2 mm (18 cali) po wszystkich czterech stronach. Urządzenie można ustawić ponownie podczas wizyty serwisowej w celu spełnienia wymogów w zakresie przestrzeni przeznaczonej na serwisowanie.</p>
Czy podłoże jest równe? (opcjonalne)	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie	Patrz Charakterystyka techniczna na stronie 19 , specyfikacja dotycząca wagi.
Czy podłoże jest stabilne? (opcjonalne)	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie	Patrz Charakterystyka techniczna na stronie 19 , specyfikacja dotycząca wagi.
Czy w pomieszczeniu znajduje się jakakolwiek wykładzina lub nawierzchnia wymagająca ochrony lub wzmocnienia? Jeśli tak, jaka jest długość nawierzchni wymagającej zakrycia?	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie	Gruba wykładzina może spowodować nieprawidłowe ustawienie urządzenia wielofunkcyjnego i modułu wykańczania.
Czy dostępne jest wymagane zasilanie w dedykowanym obwodzie znajdujące się w pobliżu urządzenia? W regionie US, EMEA i AP wymagane jest jedno gniazdko zasilania do drukarki. Lub, czy napięcie gniazda zasilania znajdującego się w pobliżu urządzenia jest zgodne z określoną konfiguracją?	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie	<p>Gniazdo zasilania musi znajdować się w odległości 1,82 m (6 stóp) od planowanego miejsca umieszczenia urządzenia wielofunkcyjnego. Jeśli musi zostać utworzony nowy, dedykowany obwód, podejmij współpracę z klientem, aby tego dokonać przed rozpoczęciem instalacji.</p> <p>Patrz Charakterystyka techniczna na stronie 19, aby uzyskać więcej informacji i sprawdzić zamówienie w celu potwierdzenia określonych wymogów w zakresie mocy.</p> <p>UWAGA: Firma HP zaleca zainstalowanie drukarki w osobnym obwodzie, aby zapobiec potencjalnym zakłóceniom powodowanym przez inne urządzenia.</p>
Czy pomieszczenie spełnia wymagania środowiskowe?	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie	Patrz Charakterystyka techniczna na stronie 19 .
Czy w pobliżu znajduje się połączenie sieciowe?	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie	Należy upewnić się, że jest to połączenie Ethernet.
Czy urządzenie wielofunkcyjne będzie narażone na bezpośrednie działanie promieni słonecznych?	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie	
Czy zapewniono wystarczające chłodzenie?	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie	Patrz Charakterystyka techniczna na stronie 19 .
Czy wentylacja jest odpowiednia? (opcjonalne)	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie	

Tabela 3-1 Konfiguracja miejsca pracy pod względem technicznym — arkusz (ciąg dalszy)

	Tak/Nie	Uwagi
Czy dział IT klienta zatwierdził instalację? (opcjonalne)	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie	
Czy dział IT klienta będzie testował produkty przed przekazaniem ich do ogólnego użytku? (opcjonalne) Jeśli tak, czy klient wyraża zgodę na przeprowadzanie testów w wyznaczonym miejscu montażu? (opcjonalne)	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie	
Czy technicy montażowi wymagają poświadczenia bezpieczeństwa w placówce klienta? Jeśli tak, jaka jest procedura uzyskiwania poświadczenia?	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie	
Kto zajmie się uzyskiwaniem poświadczenia? (opcjonalne)		

Informacje logistyczne

Tabela 3-2 Logistyka — arkusz

	Tak/Nie	Uwagi/dane
Jakie są „normalne” godziny odbioru dostaw przez klienta?		
Jaki jest czas dostawy preferowany przez klienta? (opcjonalne)		
Czy klient preferuje dostawę „po godzinach pracy” za dodatkową opłatą? (opcjonalne)	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie	
Czy świadectwo ubezpieczenia jest wymagane?	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie	
Czy istnieją jakiegokolwiek przeciwwskazania lub wymogi przekazane od związków zawodowych?	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie	
Czy dostępny jest dok przeladunkowy umożliwiający wjazd pojazdu ciężarowego o określonej wysokości? Czy istnieją ograniczenia dotyczące wysokości?	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie	
Jaka jest wysokość od podłoża do platformy doku?		
Czy dok przeladunkowy jest wyposażony w platformę przeladunkową? (opcjonalne)	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie	
Czy dok przeladunkowy jest wyposażony w płytę przeladunkową? (opcjonalne)	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie	
Czy wymagana jest platforma podnośnikowa do pojazdu ciężarowego?	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie	
W przypadku braku doku i konieczności dostawy na podłożu, czy obszar wymaga specjalnego zabezpieczenia?	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie	
Czy obszar dostawy jest dostępny dla ciągnika/przyczepy? Jeśli nie, jakie są maksymalne dozwolone rozmiary pojazdu ciężarowego umożliwiające dostęp do obszaru dostawy?	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie	
Czy w doku przeladunkowym jest dostępna wystarczająca ilość miejsca na rozpakowanie systemu?	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie	

Tabela 3-2 Logistyka — arkusz (ciąg dalszy)

	Tak/Nie	Uwagi/dane
<p>Czy jednostka ma zostać umieszczona na tym samym piętrze, na którym jest odbierana? Jeśli nie, czy winda zostanie użyta? Należy określić poniżej.</p> <p>Jeśli winda jest niedostępna, w jaki sposób jednostka zostanie dostarczona?</p> <p>Ile wynosi odległość (w metrach) od obszaru odbioru do planowanego miejsca umieszczenia kopiarki? (opcjonalne)</p>	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie	<p>Należy pamiętać, że obecnie nie wolno stosować wózków schodowych do przemieszczania urządzeń wielofunkcyjnych. W razie potrzeby podnieś urządzenia wielofunkcyjne w skrzyniach i utrzymuj je w pionowej pozycji.</p>
<p>Czy wymiary drzwi i korytarzy na ścieżce dostawy spełniają minimalne wymogi systemu w zakresie wymiarów?</p>	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie	<p>Opakowanie głównego urządzenia wielofunkcyjnego wymaga otworu drzwiowego wynoszącego 765 mm.</p> <p>Patrz Specyfikację w zakresie rozmiaru i wagi na stronie 20, aby uzyskać kompletne informacje na temat wymiarów opakowania.</p>
<p>Czy na drodze do planowanego miejsca dostawy nie znajdują się żadne przeszkody?</p>	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie	
<p>Czy pomieszczenie, w którym ma zostać umieszczona kopiarka, ma równe podłogę?</p> <p>Jeśli nie, czy dostępna jest rampa?</p>	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie	
<p>Czy dostępna jest wystarczająca liczba pracowników do podniesienia zespołu mechanizmu? (wymagane)</p>	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie	<p>Zespół mechanizmu jest ciężki i do umieszczenia go na stojaku lub podajniku podwójnej kasety wymagane są cztery osoby.</p>
<p>Czy istnieje możliwość utylizacji opakowania w placówce klienta? (opcjonalne)</p>	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie	

Konfiguracja sterownika sieci/drukarki

(w przypadku wykonywania konfiguracji przez technika firmy HP)

Tabela 3-3 Sterownik sieci/drukarki — arkusz

	Tak/Nie	Uwagi/dane
Jaka topologia sieci jest użytkowana?		
Jaki system operacyjny będzie użytkowany na serwerze?		
Jaki system operacyjny będzie użytkowany na klientach?		
Czy protokół DHCP/BOOTP jest użytkowany? Jeśli nie, jaki adres TCP/IP będzie użytkowany dla urządzenia wielofunkcyjnego?	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie	
Jaka wersja protokołu TCP/IP będzie używana podczas wdrożenia? Jeśli nie, jaki adres maski podsieci będzie użytkowany dla urządzenia wielofunkcyjnego? Jeśli nie, jaki adres bramy domyślnej będzie używany dla urządzenia wielofunkcyjnego? Jeśli nie, czy nazwa hosta wymaga konfiguracji (+nazwa)? (opcjonalne)	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie	

Konfiguracja serwera Email/Send To


 **UWAGA:** Opcjonalnie: Wykonaj tę czynność tylko wtedy, gdy serwisant sprzętu jest odpowiedzialny za konfigurację funkcji Email/Send To.

Tabela 3-4 Konfiguracja Email/Send To — arkusz

	Tak/Nie	Uwagi/dane
Czy program Active Directory, Novell, NTLM lub inny jest użytkowany? (opcjonalne)	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie	
Czy serwer DNS jest używany? (opcjonalne) Jeśli tak, jaka jest nazwa domeny? (opcjonalne)	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie	
Jaki typ serwera SMTP jest używany? (MS Exchange, Lotus Notes, itp.) (opcjonalne) Lub, jeśli używany jest serwer poczty e-mail, jaki jest adres IP lub nazwa hosta serwera? (opcjonalne)		
W jakim systemie operacyjnym zainstalowano serwer SMTP? (opcjonalne)		
Czy protokół serwera LDAP jest zainstalowany na tym samym serwerze, co serwer SMTP? (opcjonalne) Jeśli nie, w jakim systemie operacyjnym zainstalowano serwer LDAP? (opcjonalne)	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie	
Jaki jest adres TCP/IP serwera SMTP lub nazwa hosta?		
Jaki jest adres TCP/IP serwera LDAP?		
Jaki jest numer portu używanego przez serwer LDAP?		
Jaki jest katalog wyszukiwania serwera LDAP?		
Czy folder Send To jest obsługiwany/wymagany? Jeśli tak, w jakim systemie operacyjnym są udostępnione foldery?	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie	
Jaki typ obsługi faksu jest wymagany? Analogowy, LAN, internetowy?		

Tabela 3-4 Konfiguracja Email/Send To — arkusz (ciąg dalszy)

	Tak/Nie	Uwagi/dane
Jeśli wymagany jest faks LAN, czy dostępny jest serwer faksu LAN?	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie	
Jeśli wymagany jest faks internetowy, czy dostępna jest subskrypcja do usługi faksu internetowego?	<input type="checkbox"/> Tak <input type="checkbox"/> Nie	

4 Charakterystyka techniczna

- [Specyfikacje w zakresie rozmiaru i wagi](#)
- [Wymiary konfiguracji systemu](#)
- [Wymagania dotyczące przestrzeni w miejscu pracy](#)
- [Wymagania dotyczące środowiska pracy](#)
- [Wymagania dotyczące zasilania](#)

Specyfikacje w zakresie rozmiaru i wagi

Tabela 4-1 Informacje dotyczące wagi i rozmiaru pojedynczej jednostki¹

Opis	Rozmiar kartonu głównego/waga brutto (w opakowaniu)				Waga netto
	Szerokość	Głębokość	Wysokość	Waga (w opakowaniu)	
HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830	Modele dn: 566 mm (22,3 cala)	Modele dn: 724,3 mm (28,5 cala)	Modele dn: 879 mm (34,6 cala)	Modele dn: 104 kg (229 funta)	Modele dn: 89,55 kg (176,92 funta)
	Modele z: 585 mm (23 cala)	Modele z: 775,9 mm (30,5 cala)	Modele z: 927,5 mm (36,5 cala)	Modele z: 117 kg (258 funta)	Modele z: 89,55 kg (176,92 funta)
HP LaserJet MFP E72525, E72530, E72535	Modele dn: 566 mm (22,3 cala)	Modele dn: 724,3 mm (28,5 cala)	Modele dn: 829 mm (32,6 cala)	Modele dn: 83,3 kg (184 funta)	Modele dn: 68,13 kg (150,2 funta)
	Modele z: 585 mm (23 cala)	Modele z: 775,9 mm (30,5 cala)	Modele z: 877,5 mm (34,5 cala)	Modele z: 96,3 kg (212 funtów)	Modele z: 68,13 kg (150,2 funta)
Podajnik papieru HP LaserJet z dwiema kasetami dla grup roboczych	566 mm (22,3 cala)	610 mm (24 cala)	265 mm (10,4 cala)	24,6 kg (54,2 funta)	21 kg (46,3 funta)
Szafka drukarki HP LaserJet dla grup roboczych	566 mm (22,3 cala)	610 mm (24 cala)	265 mm (10,4 cala)	13,88 kg (30,6 funta)	13,4 kg (29,5 funta)
Podajnik papieru o dużej pojemności na 2000 arkuszy HP LaserJet dla grup roboczych	585 mm (23 cala)	670 mm (26,4 cala)	312 mm (12,3 cala)	34,34 kg (75,71 funta)	29,3 kg (64,59 funta)
Separator zadań HP LaserJet dla grup roboczych	464 mm (18,3 cala)	394,7 mm (15,5 cala)	124,5 mm (4,9 cala)	1,4 kg (3,1 funta)	3 kg (1,4 funta)
Wewnętrzny moduł wykańczający HP LaserJet	458 mm (18 cali)	491 mm (19,3 cala)	173 mm (6,8 cala)	72,6 kg (33 funta)	18,2 kg (40,1 funta)
Moduł wykańczający do broszur HP LaserJet	1003,3 mm (39,75 cala)	673 mm (26,75 cala)	587,5 mm (23,5 cala)	86,8 kg (191,36 funta)	62 kg (136,68 funta)
Moduł wykańczający zszywacza/układarki HP LaserJet	1003,3 mm (39,75 cala)	673 mm (26,75 cala)	587,5 mm (23,5 cala)	61,6 kg (135,7 funta)	194 kg (88 funta)

¹ Informacje o wadze i rozmiarach mają wartość przybliżoną i służą wyłącznie jako odniesienie.

Wymiary konfiguracji systemu

Podstawowa konfiguracja drukarki

Podstawowa konfiguracja obejmuje następujące podzespoły:

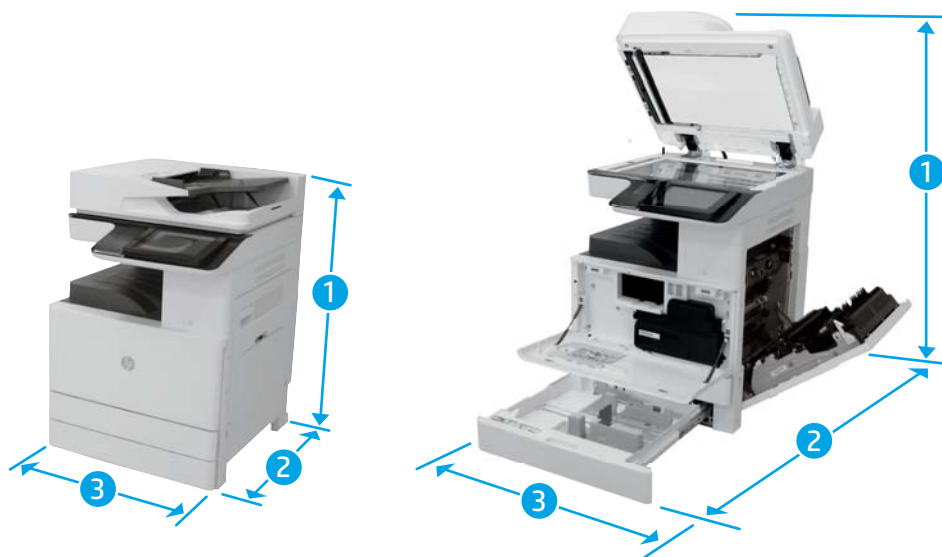


Tabela 4-2 Wymiary E77822, E77825, E77830

	Normalne wymiary robocze	Maksymalne wymiary robocze
1. Wysokość	Modele dn: 879 mm (34,6 cala)	Modele dn: 724 mm (28,5 cala)
	Modele z: 927,5 mm (36,5 cala)	Modele z: 775 mm (30,5 cala)
2. Głębokość	Modele dn: 724,3 mm (28,5 cala)	Modele dn: 1270 mm (50 cali)
	Modele z: 775,9 mm (30,5 cala)	Modele z: 1270 mm (50 cali)
3. Szerokość	Modele dn: 566 mm (22,3 cala)	Modele dn: 1143 mm (45 cali)
	Modele z: 585 mm (23 cale)	Modele z: 1194 mm (47 cali)
Waga	Modele dn: 89,55 kg (176,92 funta)	Modele dn: 89,55 kg (176,92 funta)
	Modele z: 89,55 kg (176,92 funta)	Modele z: 89,55 kg (176,92 funta)

Tabela 4-3 Wymiary E72525, E72530, E72535

	Normalne wymiary robocze	Maksymalne wymiary robocze
1. Wysokość	Modele dn: 829 mm (32,6 cala)	Modele dn: 724 mm (28,5 cala)
	Modele z: 877 mm (34,5 cala)	Modele z: 775 mm (30,5 cala)

Tabela 4-3 Wymiary E72525, E72530, E72535 (ciąg dalszy)

2. Głębokość	Modele dn: 724,3 mm (28,5 cala)	Modele dn: 1270 mm (50 cali)
	Modele z: 775,9 mm (30,5 cala)	Modele z: 1270 mm (50 cali)
3. Szerokość	Modele dn: 566 mm (22,3 cala)	Modele dn: 1143 mm (45 cali)
	Modele z: 585 mm (23 cale)	Modele z: 1194 mm (47 cali)
Waga	Modele dn: 68,13 kg (150,2 funta)	Modele dn: 68,13 kg (150,2 funta)
	Modele z: 68,13 kg (150,2 funta)	Modele z: 68,13 kg (150,2 funta)

Drukarka z konfiguracją podajnika podwójnej kasety/szafki

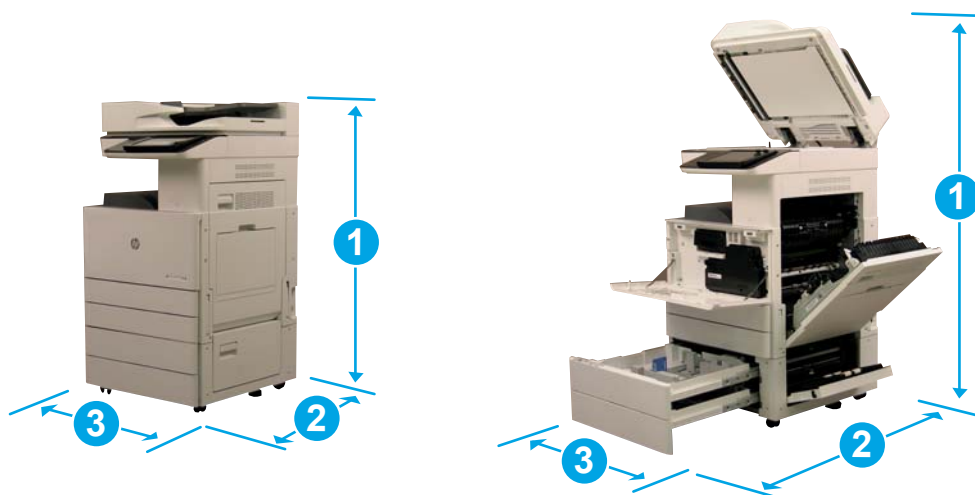


Tabela 4-4 Wymiary E77822, E77825, E77830

	Normalne wymiary robocze	Maksymalne wymiary robocze
1. Wysokość	Modele dn: 1144 mm (45 cali)	Modele dn: 989 mm (38,9 cala)
	Modele z: 1192,5 mm (46,9 cala)	Modele z: 1040 mm (40,9 cala)
2. Głębokość	Modele dn: 724,3 mm (28,5 cala)	Modele dn: 1270 mm (50 cali)
	Modele z: 775,9 mm (30,5 cala)	Modele z: 1270 mm (50 cali)
3. Szerokość	Modele dn: 566 mm (22,3 cala)	Modele dn: 1143 mm (45 cali)
	Modele z: 585 mm (23 cale)	Modele z: 1194 mm (47 cali)
Waga	Modele dn: 110,55 kg (223,22 funta)	
	Modele z: 110,55 kg (223,22 funta)	

Tabela 4-5 Wymiary E72525, E72530, E72535

	Normalne wymiary robocze	Maksymalne wymiary robocze
1. Wysokość	Modele dn: 1094 mm (43 cale)	Modele dn: 989 mm (38,9 cala)
	Modele z: 1142 mm (44,9 cala)	Modele z: 1040 mm (40,9 cala)

Tabela 4-5 Wymiary E72525, E72530, E72535 (ciąg dalszy)

2. Głębokość	Modele dn: 724,3 mm (28,5 cala)	Modele dn: 1270 mm (50 cali)
	Modele z: 775,9 mm (30,5 cala)	Modele z: 1270 mm (50 cali)
3. Szerokość	Modele dn: 566 mm (22,3 cala)	Modele dn: 1143 mm (45 cali)
	Modele z: 585 mm (23 cala)	Modele z: 1194 mm (47 cali)
Waga	Modele dn: 89,13 kg (196,5 funta)	
	Modele z: 89,13 kg (196,5 funta)	

Drukarka z modułem wykańczającym do broszur

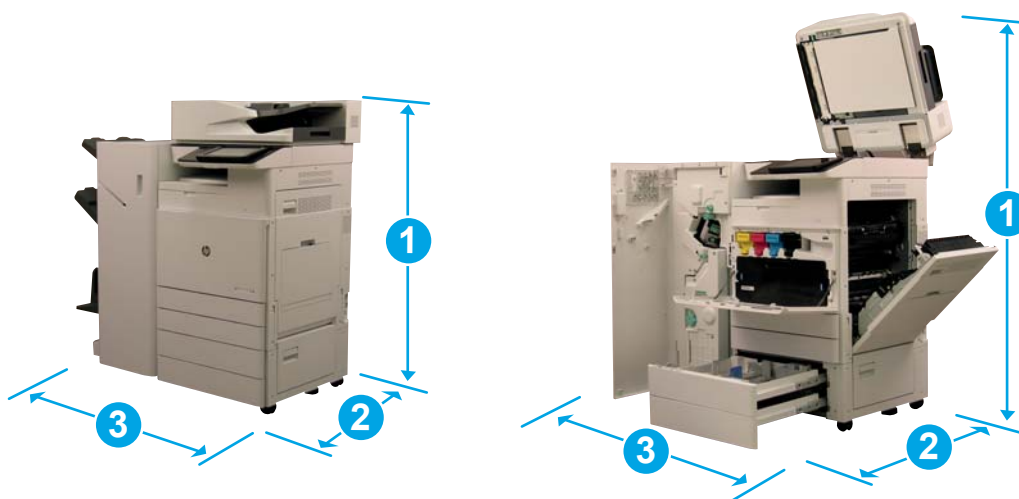


Tabela 4-6 Wymiary E77822, E77825, E77830

	Normalne wymiary robocze	Maksymalne wymiary robocze
1. Wysokość	Modele dn: 1144 mm (45 cali)	Modele dn: 989 mm (38,9 cala)
	Modele z: 1192,5 mm (46,9 cala)	Modele z: 1040 mm (40,9 cala)
2. Głębokość	Modele dn: 724,3 mm (28,5 cala)	Modele dn: 1270 mm (50 cali)
	Modele z: 775,9 mm (30,5 cala)	Modele z: 1270 mm (50 cali)
3. Szerokość	Modele dn: 1569,3 mm (62,05 cala)	Modele dn: 2146,3 mm (84,75 cala)
	Modele z: 1588,3 mm (62,75 cala)	Modele z: 2197,3 mm (86,75 cala)
Waga	Modele dn: 172,55 kg (359,9 funta)	
	Modele z: 172,55 kg (359,9 funta)	

Tabela 4-7 Wymiary E72525, E72530, E72535

	Normalne wymiary robocze	Maksymalne wymiary robocze
1. Wysokość	Modele dn: 1094 mm (43 cala)	Modele dn: 989 mm (38,9 cala)
	Modele z: 1142 mm (44,9 cala)	Modele z: 1040 mm (40,9 cala)

Tabela 4-7 Wymiary E72525, E72530, E72535 (ciąg dalszy)

2. Głębokość	Modele dn: 724,3 mm (28,5 cala)	Modele dn: 1270 mm (50 cali)
	Modele z: 775,9 mm (30,5 cala)	Modele z: 1270 mm (50 cali)
3. Szerokość	Modele dn: 1569,3 mm (62,05 cala)	Modele dn: 2146,3 mm (84,75 cala)
	Modele z: 1588,3 mm (62,75 cala)	Modele z: 2197,3 mm (86,75 cala)
Waga	Modele dn: 151,13 kg (333,18 funta)	
	Modele z: 151,13 kg (333,18 funta)	

Wymagania dotyczące przestrzeni w miejscu pracy

Upewnij się, że drukarka zostanie zamontowana w miejscu zapewniającym wystarczającą przestrzeń wokół urządzenia w celu zagwarantowania odpowiedniego serwisowania i wentylacji. Automatyczny podajnik dokumentów lub strumieniowy podajnik dokumentów po całkowitym otwarciu wymaga miejsca wynoszącego 508 mm (20 cali) nad górną częścią. Tył kopiarki i ściana wymagają odpowiedniej wentylacji.

Należy zapewnić następującą przestrzeń wokół urządzenia, aby zagwarantować jej odpowiednią wydajność i działanie. Jeśli wybrano dodatkowe wyposażenie, należy zapewnić dodatkową przestrzeń do jego montażu.



UWAGA: Firma HP zaleca zapewnienie 457,2 mm (18 cali) przestrzeni po bokach i z przodu drukarki, aby upewnić się, że dostępna jest wystarczająca ilość miejsca na otwieranie drzwiczek i pokryw.

- **Prześwit z tyłu:** 457,2 mm (18 cali)
- **Prześwit po lewej stronie:** 457,2 mm (18 cali)
- **Prześwit po prawej stronie:** 457,2 mm (18 cali)

Wymagania dotyczące środowiska pracy

Tabela 4-8 Specyfikacje dotyczące środowiska pracy

Środowisko	Zalecane	Dozwolone
Temperatura	15°C–30°C	15°C–30°C
Wilgotność względna	Od 20% do 80% (wilgotność względna)	Od 20% do 80% (wilgotność względna)



UWAGA: Środowisko pracy drukarki musi pozostać stabilne.

Wymagania dotyczące zasilania

Tabela 4-9 Wymagania dotyczące zasilania

Pozycja	Specyfikacja
Napięcie wejściowe (Europa)	Prąd przemienny 220-240 V (+/-10%)
Napięcie wejściowe (Stany Zjednoczone)	Prąd przemienny 110-127 V (+/-10%)
Napięcie wejściowe (AP)	Prąd przemienny 220-240 V (+/-10%)
Częstotliwość znamionowa	50/60 Hz (+/- 3%)


Tabela 4-10 Pobór mocy

Pozycja	Specyfikacja
Tryb gotowości	Mniej niż 250 Wh
Normalne działanie	Mniej niż 800 Wh
Maks./szczytowe zużycie	Mniej niż 1200 Wh
Tryb uśpienia	Mniej niż 1,5 Wh
Wyłączone zasilanie	Mniej niż 0 Wh
TEC	<ul style="list-style-type: none">E72525: Mniej niż 1,478 WhE72530: Mniej niż 1,798 WhE72535: Mniej niż 2,279 WhE77822: Mniej niż 1,438 WhE77825: Mniej niż 1,580 WhE77830: Mniej niż 2,034 Wh
Domyślny czas opóźnienia uśpienia	2 minutes
Maksymalny czas opóźnienia uśpienia	<ul style="list-style-type: none">E72525, E72530: 60 minutesE72535: 120 minutesE77822, E77825, E77830: 60 minutes

5 Przygotowywanie

- [Lista kontrolna przygotowywania](#)
- [Rozpakowywanie i podstawowy montaż](#)
- [Początkowa instalacja materiałów eksploatacyjnych](#)
- [Początkowe uruchomienie](#)
- [Regulacje i testy mechanizmu](#)
- [Przygotowywanie do wysyłki do placówki klienta](#)
- [Ponowne pakowanie \(w siedzibie klienta\)](#)

Lista kontrolna przygotowywania

 **UWAGA:** Osoby zajmujące się przygotowywaniem **muszą odbyć odpowiednie szkolenie**, a następnie pobrać i postępować zgodnie z wytycznymi dotyczącymi instalacji, aby prawidłowo wykonać następujące kroki. Przygotowywanie jest zazwyczaj wykonywane poza miejscem pracy.

 **UWAGA:** Monterzy **muszą** być przeszkoleni/posiadać certyfikat, aby wykonywać tę czynność.

Tabela 5-1 Przygotowywanie (minimum 30 min + opcje)

- Rozpakuj i sporządź inwentarz różnych elementów — **podniesienie należy powierzyć 2 lub 4 osobom** (10 min).
- Rozpakuj podajnik lub szafkę (5 min).
- Rozpakuj mechanizm (5 min).
- Umieść mechanizm w dolnym akcesorium, jeśli je zamówiono — **podniesienie należy powierzyć 2 lub 4 osobom** (2 min).
- Y1G24A musi być używany w serii mono E72525, E72530, E72535 w przypadku korzystania z modułu wykańczającego zszywacza/układarki lub modułu wykańczania broszur.
- Usuń taśmę transportową i blokadę skanera (5 min).
- Rozpakuj i zainstaluj pojemniki z tonerem (2 min).

Tabela 5-2 Montaż i testowanie (minimum 55 minut + opcje)

- Podłącz akcesoria do obsługi papieru lub inne akcesoria (na podstawie konfiguracji).
- Zainstaluj jednostki obrazowe (5 min).
- Wyrównaj prowadnice podajnika papieru pod kątem odpowiedniego rozmiaru.
- Załaduj podajniki papieru i zablokuj tylne prowadnice (5 min).
- Podłącz kable zasilania i sieci LAN, a następnie włącz urządzenie za pomocą przełącznika głównego (1 min).
- Po włączeniu poczekaj, aż pojawi się ekran początkowy (2 min).
- Przeprowadź konfigurację późnego różnicowania (LPDC) (3 min).

UWAGA: Konfiguracja LPDC zostanie automatycznie skonfigurowana po włączeniu zasilania. Jeśli to się nie powiedzie lub Internet nie będzie dostępny, informacje o konfiguracji LPDC należy zainstalować ręcznie.
- Wybierz język oraz ustaw datę i godzinę (1 min).
- Zaktualizuj wersję oprogramowania sprzętowego do najnowszej (do 20 min).

OSTROŻNIE: Wszystkie akcesoria muszą zostać dołączone przed aktualizacją oprogramowania sprzętowego. Po zainstalowaniu dowolnego akcesorium należy zaktualizować oprogramowanie sprzętowe, aby upewnić się, że jest ono zgodne z danym akcesorium.
- Wydrukuj strony konfiguracyjne i demonstracyjne (2 min).
- Wykonaj test podstawowych funkcji (10 min) — przetestuj drukowanie, kopiowanie oraz każde akcesorium.
- Zdemontuj akcesoria i przygotuj drukarkę do transportu (3 min).

Rozpakowywanie i podstawowy montaż

Instalacja produktów HP Color LaserJet MFP E778 i podajnika podwójnej kasety HP LaserJet Y1F97A

[Kliknij tutaj, aby wyświetlić film przedstawiający tę procedurę.](#)

Instalacja produktów HP LaserJet MFP E725, podajnika podwójnej kasety HP LaserJet Y1F97A i rozdzielacza HP LaserJet Y1G24A

[Kliknij tutaj, aby wyświetlić film przedstawiający tę procedurę.](#)

Mechanizm drukujący HP Color LaserJet E77822, E77825, E77830 lub HP LaserJet E72525, E72530, E72535

1. Otwórz karton, a następnie usuń elementy opakowania i wyjmij akcesoria umieszczone na górze mechanizmu.
2. Zdejmij karton z mechanizmu, a następnie opuść worek foliowy znajdujący się wokół mechanizmu.

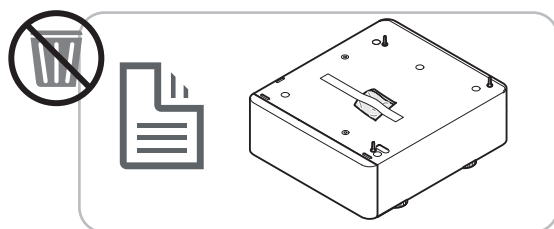
Podajnik podwójnej kasety (DCF) HP LaserJet dla zespołu i szafka drukarki HP LaserJet dla zespołu lub podajnik HCI na 2000 arkuszy

1. Otwórz opakowanie, a następnie wyjmij wszystkie akcesoria, instrukcje obsługi i elementy opakowania znajdujące się na górze podajnika podwójnej kasety/szafki lub podajnika HCI na 2000 arkuszy.

⚠ OSTROŻNIE: Do podniesienia podajnika podwójnej kasety/szafki lub podajnika HCI na 2000 arkuszy wymagane są dwie osoby.

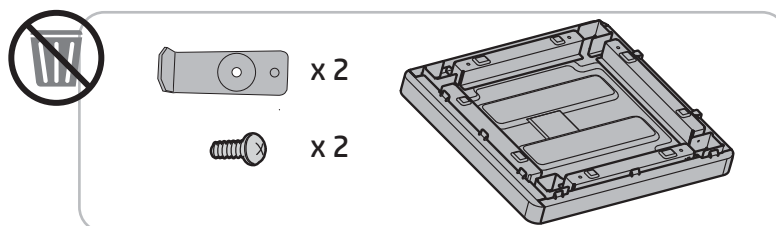
2. Przechyl opakowanie transportowe na bok, a następnie ostrożnie wyjmij z niego podajnik podwójnej kasety/szafkę lub podajnik HCI na 2000 arkuszy.
3. Wyjmij podajnik podwójnej kasety/szafkę lub podajnik HCI na 2000 arkuszy z worka transportowego, a następnie usuń wszystkie taśmy i elementy opakowania z zewnętrznej części podajnika podwójnej kasety i innych podajników.

📎 WAŻNE: Trzy kotki prowadzące są dostarczone z szafką. Zachowaj je do instalacji w mechanizmie.




Rozdzielacz HP, tylko modele HP LaserJet E72525, E72530, E72535

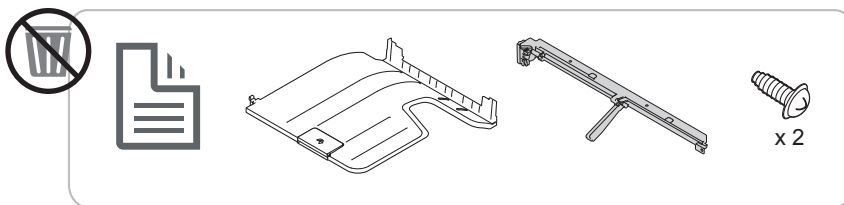
- ▲ Rozpakuj rozdzielacz.



Separator zadań HP

- ▲ Rozpakuj separator zadań.

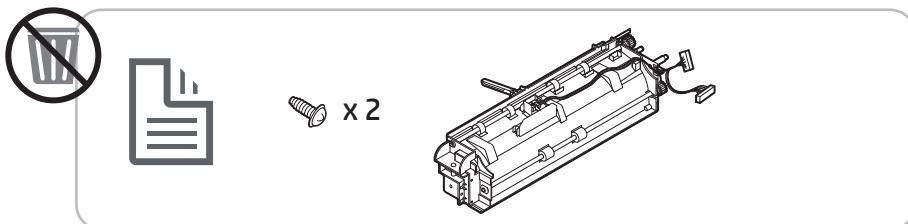
 **UWAGA:** Niektóre części mogą być ukryte w piance opakowaniowej.



Instalacja drugiego wyjścia i mostka modułu wykańczającego HP w produktach HP LaserJet MFP E7

- ▲ Rozpakuj drugie wyjście.

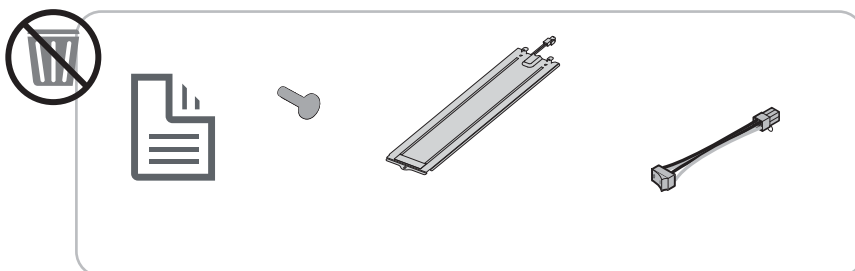
[Kliknij tutaj, aby wyświetlić film przedstawiający tę procedurę.](#)



Instalacja akcesorium podgrzewaczy podajnika papieru HP LaserJet Y1G22A

- ▲ Sprawdź zawartość elementów podgrzewających i pozostaw je w opakowaniu w celu przekazania technikowi serwisu lub monterowi.

[Kliknij tutaj, aby wyświetlić film przedstawiający tę procedurę.](#)



Instalacja wewnętrznego modułu wykańczającego HP LaserJet Y1G00A w produktach HP LaserJet MFP E725 i E778 Color

- ▲ [Kliknij tutaj, aby wyświetlić film przedstawiający tę procedurę.](#)

Instalacja wewnętrznego modułu dziurkowania w module wykańczającym HP LaserJet Y1G00A

- ▲ [Kliknij tutaj, aby wyświetlić film przedstawiający tę procedurę.](#)

Przygotowywanie mechanizmu

Dla HP Color LaserJet E77822, E77825, E77830: [kliknij tutaj, aby wyświetlić film przedstawiający tę procedurę.](#)

Dla produktów HP LaserJet E72525, E72530, E72535 [kliknij tutaj, aby wyświetlić film przedstawiający tę procedurę.](#)

⚠ OSTROŻNIE: Zespół mechanizmu jest ciężki i wymagane są cztery osoby do jego podniesienia.

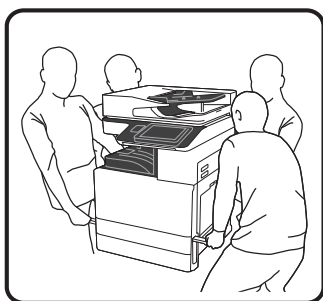
1. Usuń opakowanie, takie jak pianka i plastik.
2. Pozostaw nienaruszoną taśmę na mechanizmie.

Układanie — patrz powyższe filmy dotyczące instalacji, aby wyświetlić tę procedurę

[Kliknij tutaj, aby wyświetlić film przedstawiający tę procedurę.](#)

HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830 i HP LaserJet MFP E72525, E72530, E72535

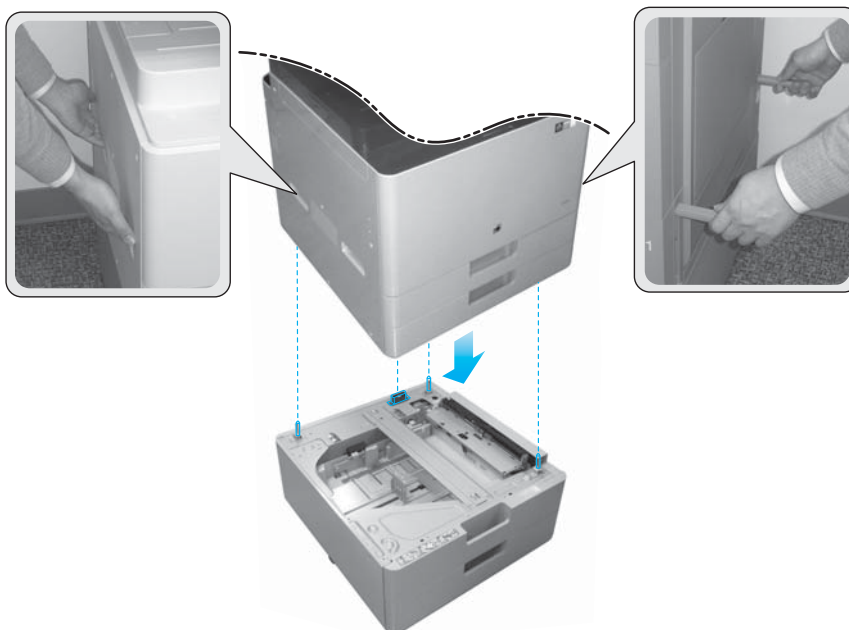
⚠ OSTROŻNIE: Zespół mechanizmu jest ciężki i wymagane są cztery osoby do jego podniesienia.



Układanie mechanizmu na podajniku podwójnej kasety/szafce lub podajniku HCI na 2000 arkuszy

1. Zamocuj kołki prowadzące na szafce przed umieszczeniem na niej mechanizmu.
2. Rozłóż dwa drążki podnoszące po prawej stronie drukarki.

3. Ostrożnie unieś zespół mechanizmu, chwytając za każdy narożnik i wyrównując mechanizm z kołkami prowadzącymi i złączem w podajniku podwójnej kasety lub podajniku HCI na 2000 arkuszy, a następnie delikatnie opuść mechanizm na podajnik podwójnej kasety lub podajnik HCI na 2000 arkuszy.



4. Wymontuj śrubę zabezpieczającą skaner.

! OSTROŻNIE: Śrubę zabezpieczającą skaner należy zdemontować przed włączeniem drukarki.

Tylko HP LaserJet MFP E72525, E72530, E72535

Rozdzielacz wypełnia lukę między zewnętrznymi urządzeniami do wykańczania a mechanizmem drukującym w modelach E72525, E72530 oraz E72535.

Wykorzystaj w rozdzielaczu kółka i stabilizatory wyjęte z podajnika podwójnej kasety.

Instalacja rozdzielacza na podajniku DCF, podajniku HCI na 2000 arkuszy lub tylko szafki produktów mono (E72525, E72530, E72535)

1. Usuń kółka i stabilizatory z dolnej części podajnika podwójnej kasety, podajnika HCI na 2000 arkuszy lub szafki.
2. Zainstaluj kółka i stabilizatory na rozdzielaczu. Rozdzielacz jest wymagany tylko w produkcie mono, aby umożliwić dodanie modułów wykańczających do urządzenia mono.
3. Umieść podajnik podwójnej kasety, podajnik HCI na 2000 arkuszy lub szafkę na rozdzielaczu i zamocuj za pomocą dwóch zatrzasków w tylnej części akcesorium.

Instalacja mechanizmu na stojaku szafki z rozdzielaczem tylko do produktów mono (E72525, E72530, E72535)

1. Rozłóż dwa drążki podnoszące po prawej stronie mechanizmu.

! OSTROŻNIE: Zespół mechanizmu jest ciężki i wymagane są cztery osoby do jego podniesienia.

2. Ostrożnie unieś zespół mechanizmu w linii prostej, chwytając za każdy narożnik i wyrównując mechanizm z kołkami prowadzącymi i złączem w szafce, a następnie delikatnie umieść mechanizm na podajniku podwójnej kasety, podajniku HCI lub szafce.

⚠ OSTROŻNIE: Kołki prowadzące i złącze w szafce mogą zostać uszkodzone poprzez nieprawidłowe umieszczenie mechanizmu na szafce. Sprawdź, czy kołki prowadzące i złącze są wyrównane przed umieszczeniem mechanizmu na szafce.

Instalacja rozdzielacza na podajniku podwójnej kasety tylko do produktów mono (E72525, E72530, E72535)

1. Zainstaluj cztery kółka i śruby na rozdzielaczu.
2. Zainstaluj trzy stabilizatory i śruby samogwintujące w rozdzielaczu.
3. Wyjmij dwie klamry umieszczone w foliowej torebce przyklejonej taśmą do rozdzielacza. Zachowaj te rozdzielacze. Będą potrzebne przy instalowaniu na podajniku podwójnej kasety.
4. Ostrożnie umieść podajnik podwójnej kasety na rozdzielaczu.
5. Zainstaluj dwie klamry i śruby we wgłębieniach po prawej stronie drukarki. Są to klamry wyjęte z torebki przyklejonej taśmą do podajnika podwójnej kasety.
6. Usuń wszystkie taśmy zewnętrzne/wewnętrzne i wszystkie elementy opakowania z podajnika podwójnej kasety i podajników.

⚠ OSTROŻNIE: Zespół mechanizmu jest ciężki i wymagane są cztery osoby do jego podniesienia.

Instalacja mechanizmu na podajniku podwójnej kasety z rozdzielaczem tylko do produktów mono (E72525, E72530, E72535)

1. Rozłóż dwa drążki podnoszące po prawej stronie mechanizmu.

⚠ OSTROŻNIE: Zespół mechanizmu jest ciężki i wymagane są cztery osoby do jego podniesienia.

2. Ostrożnie unieś zespół mechanizmu w linii prostej, chwytając za każdy narożnik i wyrównując mechanizm z kołkami prowadzącymi i złączem na podajniku podwójnej kasety, a następnie delikatnie umieść mechanizm na podajniku.

⚠ OSTROŻNIE: Kołki prowadzące i złącze w podajniku podwójnej kasety mogą zostać uszkodzone poprzez nieprawidłowe umieszczenie mechanizmu na podajniku. Sprawdź, czy kołki prowadzące i złącze są wyrównane przed umieszczeniem mechanizmu na podajniku podwójnej kasety.

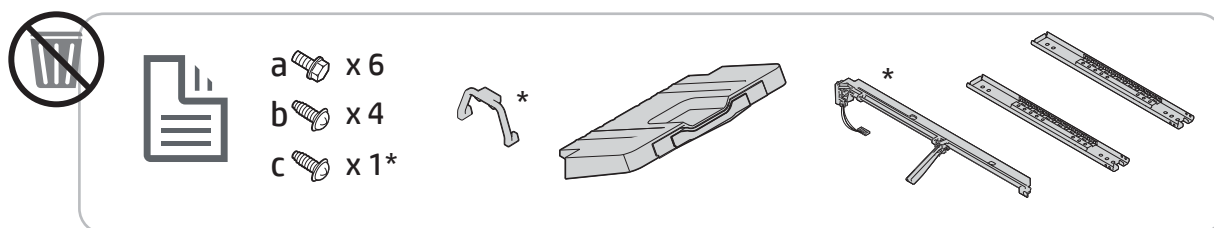
Moduły wykańczające


Wewnętrzny moduł wykańczający HP LaserJet

[Kliknij tutaj, aby wyświetlić film przedstawiający tę procedurę.](#)

- ▲ Rozpakuj wewnętrzny moduł wykańczający.

📄 UWAGA: Niektóre części mogą być ukryte w piance opakowaniowej.



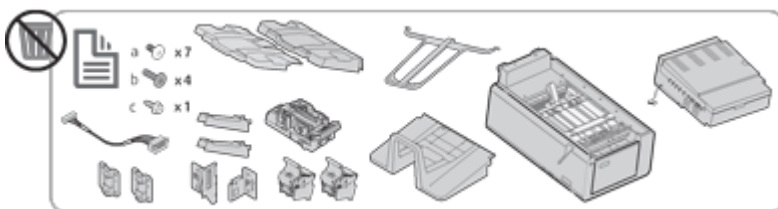
 **UWAGA:** Części oznaczone symbolem (*) nie są używane w czasie instalacji wewnętrznego modułu wykańczającego w produktach dla grup roboczych.

Moduł wykańczający do broszur HP LaserJet

[Kliknij tutaj, aby wyświetlić film przedstawiający tę procedurę.](#)

▲ Rozpakuj moduł wykańczający do broszur.

 **UWAGA:** Niektóre części mogą być ukryte w piance opakowaniowej.

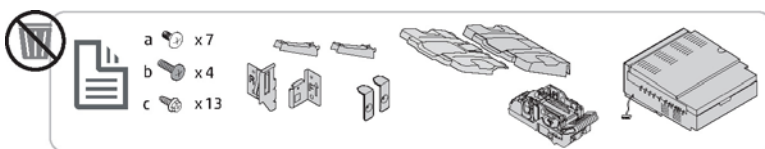


Moduł wykańczający zszywacza/układarki HP LaserJet

[Kliknij tutaj, aby wyświetlić film przedstawiający tę procedurę.](#)

▲ Rozpakuj zszywacz/układarkę/moduł wykańczający.

 **UWAGA:** Niektóre części mogą być ukryte w piance opakowaniowej.



Początkowa instalacja materiałów eksploatacyjnych

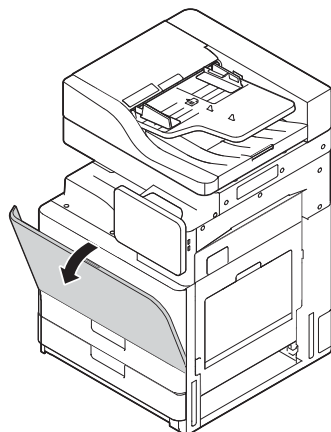
Instalacja tonera

HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830

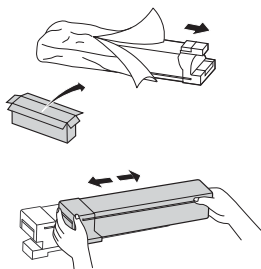
[Kliknij tutaj, aby wyświetlić film przedstawiający tę procedurę.](#)

 **UWAGA:** Postępuj zgodnie z instrukcjami znajdującymi się wewnątrz drukarki.

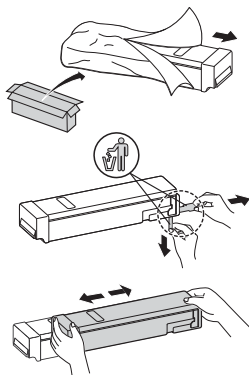
1.



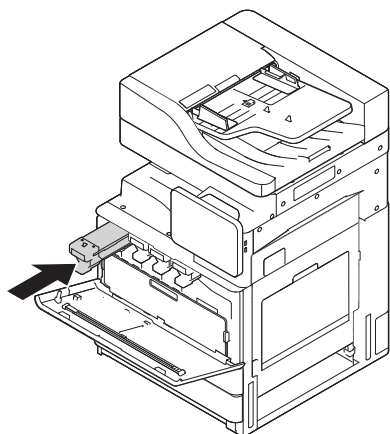
2.



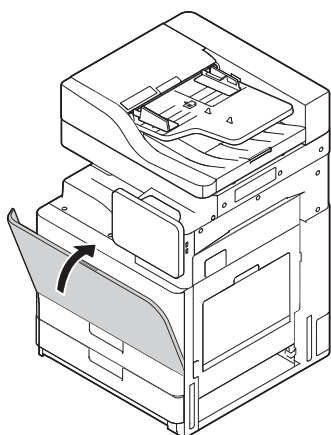
3. Energicznie wstrząśnij pojemnikiem z tonerem na boki, aby rozproszyc toner w pojemniku z tonerem (około 10 razy).



4.



5.



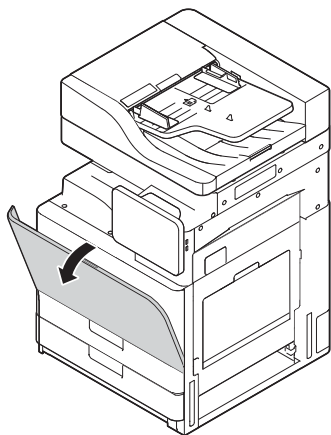
HP LaserJet MFP E72525, E72530, E72535

[Kliknij tutaj, aby wyświetlić film przedstawiający tę procedurę.](#)

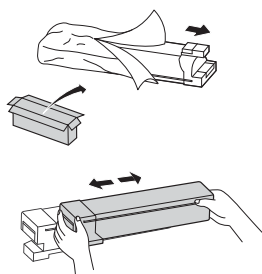


UWAGA: Postępuj zgodnie z instrukcjami znajdującymi się wewnątrz drukarki.

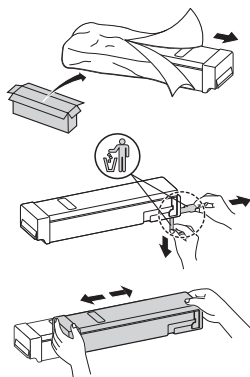
1.



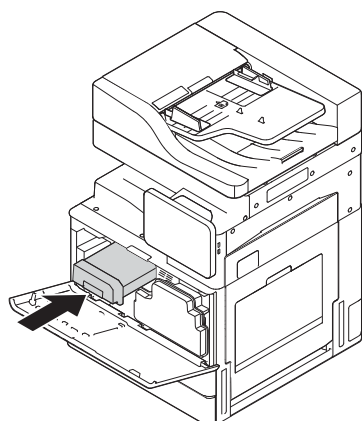
2.



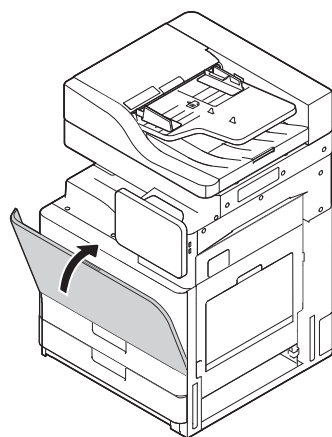
3. Energicznie wstrząśnij pojemnikiem z tonerem na boki, aby rozproszyc toner w pojemniku z tonerem (około 10 razy).



4.







5.



Początkowe uruchomienie

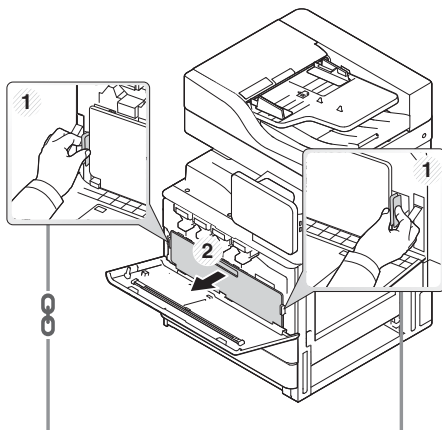
Montaż bębna obrazowego (HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830)

-  **UWAGA:** Technik musi być przeszkolony/posiadać certyfikat, aby wykonywać tę czynność.
-  **OSTROŻNIE:** Aby uniknąć uszkodzenia drukarki, należy stosować przewód zasilający dołączony do drukarki.
-  **UWAGA:** Upewnij się, że źródło zasilania spełnia wymagania specyfikacji drukarki. Specyfikacje dotyczące napięcia znajdują się na etykiecie drukarki. Drukarka wymaga napięcia 110–127 V (prąd zmienny) lub 220–240 V (prąd zmienny) i częstotliwości 50/60 Hz.
-  **OSTROŻNIE:** Śrubę zabezpieczającą skaner należy zdemonstrować przed włączeniem drukarki.

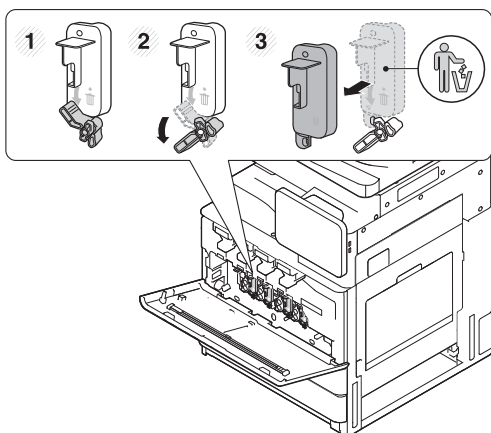
Etykieta ze specyfikacją elektryczną drukarki znajduje się z tyłu drukarki.

[Kliknij tutaj, aby wyświetlić film przedstawiający tę procedurę.](#)

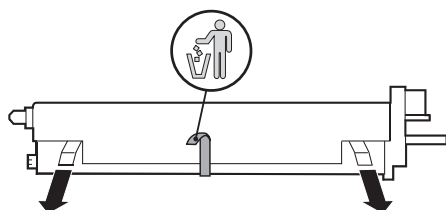
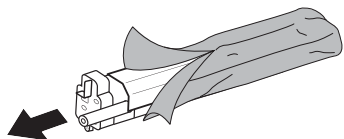
1. Otwórz przednią osłonę i wyjmij moduł zbiorczy tonera (TCU) przez zwolnienie zatrzasków po obu stronach (odnośnik 1), a następnie wyciągnij moduł prosto (odnośnik 2).



2. Znajdź odpowiedni dla bębna kolor (odnośnik 1). Następnie obróć szarą dźwignię pod bębnem odwrotnie do ruchu wskazówek zegara, aby umożliwić instalację modułu bębna (odnośnik 2). Następnie usuń pomarańczową blokadę transportową (odnośnik 3).

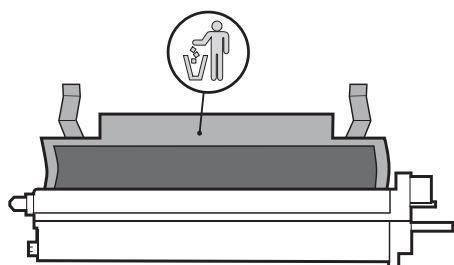


3. Wyjmij z opakowania nowy moduł bębna i usuń taśmę z pomarańczowego opakowania na module bębna.



4. Pociągnij w górę pomarańczowe opakowanie, aby usunąć je z modułu bębna. Następnie zdejmij pomarańczowe opakowanie bębna z modułu bębna.

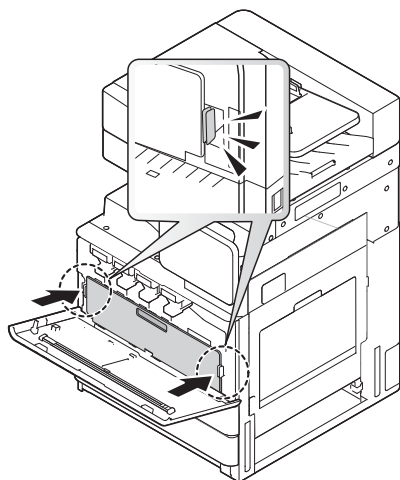
⚠ OSTROŻNIE: Nie dotykaj zielonego bębna OPC.



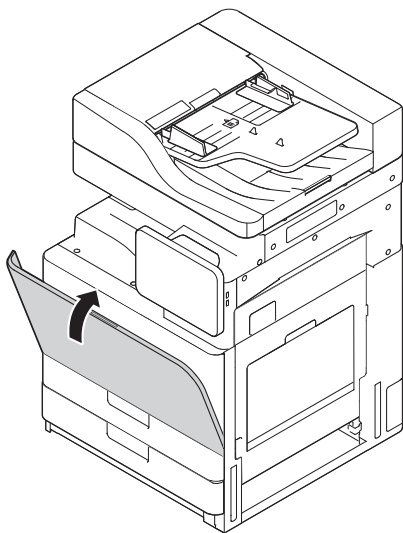
5. Włóż moduł bębna do drukarki, korzystając z prowadnic znajdujących się w górnej części otworu po bokach. Wsuń bęben w kierunku wskazywanym przez strzałkę, korzystając z wycięcia na górnej części bębna, aby uniknąć dotknięcia bębna (odnośnik 1). Pociągnij w górę dźwignię blokującą zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby zablokować ją w odpowiedniej pozycji (odnośnik 2).

⚠ OSTROŻNIE: Uważaj, aby nie zarysować bębna OPC o płytę metalową.





6. Zainstaluj ponownie moduł zbiorczy tonera i upewnij się, że zatrzaski kliknęły po obu stronach.



7. Zamknij przednią osłonę w kierunku wskazywanym przez strzałkę.



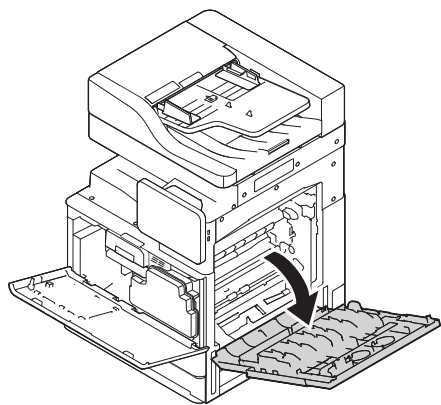
Zainstaluj bęben obrazowy (HP LaserJet MFP E72525, E72530, E72535)

-  **UWAGA:** Technik musi być przeszkolony/posiadać certyfikat, aby wykonywać tę czynność.
-  **OSTROŻNIE:** Aby uniknąć uszkodzenia drukarki, należy stosować przewód zasilający dołączony do drukarki.
-  **UWAGA:** Upewnij się, że źródło zasilania spełnia wymagania specyfikacji drukarki. Specyfikacje dotyczące napięcia znajdują się na etykiecie drukarki. Drukarka wymaga napięcia 110–127 V (prąd zmienny) lub 220–240 V (prąd zmienny) i częstotliwości 50/60 Hz.
-  **OSTROŻNIE:** Śrubę zabezpieczającą skaner należy zdemontować przed włączeniem drukarki.

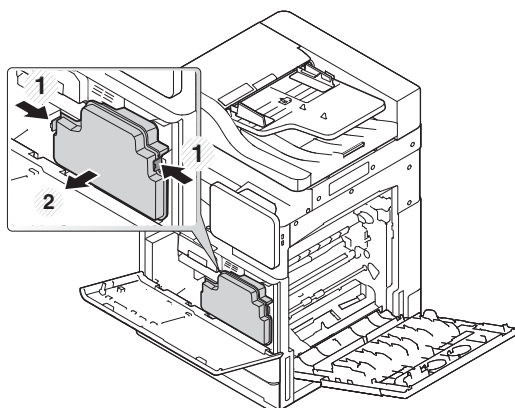
Etykieta ze specyfikacją elektryczną drukarki znajduje się z tyłu drukarki.

[Kliknij tutaj, aby wyświetlić film przedstawiający tę procedurę.](#)

1. Otwórz przednią osłonę, a następnie otwórz prawą osłonę w kierunku wskazywanym przez strzałkę.

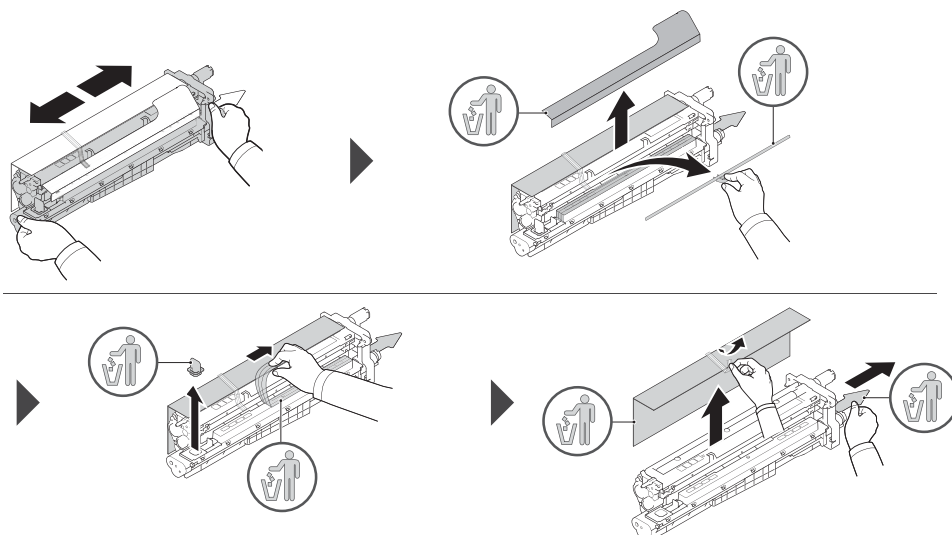


2. Wyjmij moduł zbiorczy tonera, zwalniając zatrzaski po obu stronach modułu (odnośnik 1), a następnie wyjmij moduł w kierunku wskazywanym przez strzałkę (odnośnik 2).

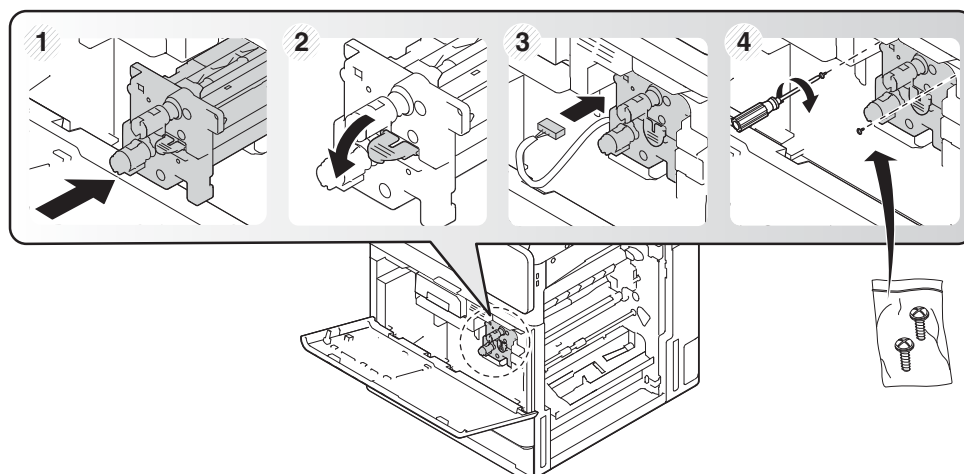


3. Pociągnij nasadki z obu stron w kierunku strzałek.
 - a. Usuń materiały opakowaniowe z modułu obrazowego, ciągnąc je w kierunku wskazywanym przez strzałkę. Unieś moduł obrazowy.
 - b. Usuń taśmę klejącą, odklejając i ciągnąc ją w kierunku wskazywanym przez strzałkę.
 - c. Usuń materiały opakowaniowe z urządzenia, ciągnąc je w kierunku wskazywanym przez strzałkę. Pociągnij etykietę z czerwoną strzałką w kierunku wskazywanym przez strzałkę.

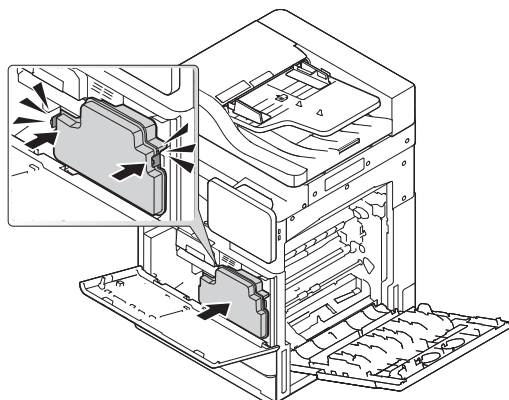
⚠ OSTROŻNIE: Uważaj, aby nie podrzeć etykiety.



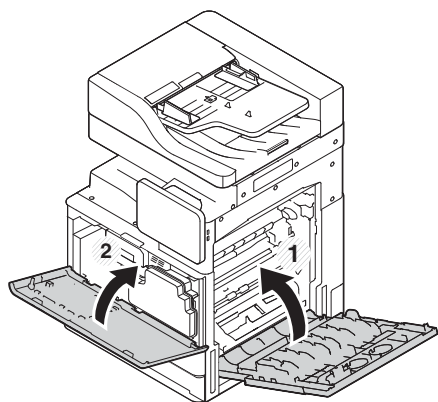
4. Włóż i wsuń moduł obrazowy do otworu w drukarce, przytrzymując wciśnięty szary uchwyć wskazany przez strzałkę, a następnie wsuń w kierunku wskazywanym przez strzałkę (odnośnik 1).
 - a. Naciśnij zatrzask na module obrazowy w kierunku wskazanym przez strzałkę (odnośnik 2).
 - b. Podłącz łącznik (odnośnik 3).
 - c. Zainstaluj dwie śruby (odnośnik 4).



5. Zainstaluj ponownie moduł zbiorczy tonera i upewnij się, że zatrzaski po obu stronach kliknęły.






6. Zamknij prawą osłonę w kierunku wskazywanym przez strzałkę (odnośnik 1), a następnie zamknij przednią osłonę w kierunku wskazywanym przez strzałkę (odnośnik 2).



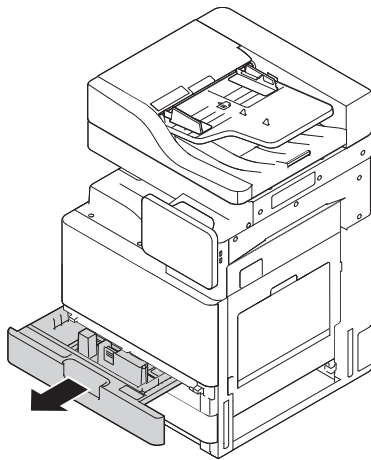
Regulacje i testy mechanizmu

Wkładanie papieru do podajników i urządzeń wejściowych

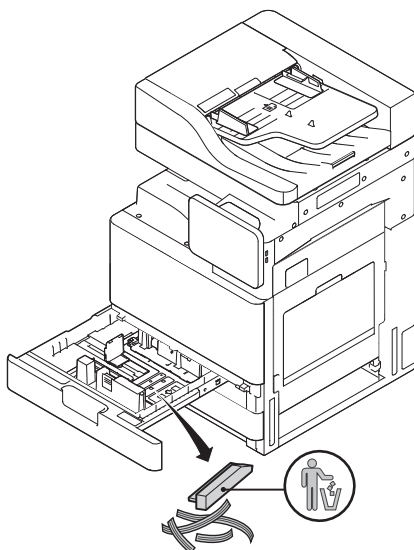
-  **UWAGA:** Sprawdź, czy wszystkie taśmy transportowe i inne elementy opakowania zostały usunięte z podajnika przed załadowaniem papieru.
-  **UWAGA:** Upewnij się, że etykiety podajnika papieru przeznaczonego do instalacji znajdują się na jego panelu przednim.
-  **UWAGA:** Podajniki są skonfigurowane dla papieru A4, dopasuj je do właściwego formatu.

Wkładanie papieru do podajników w drukarce

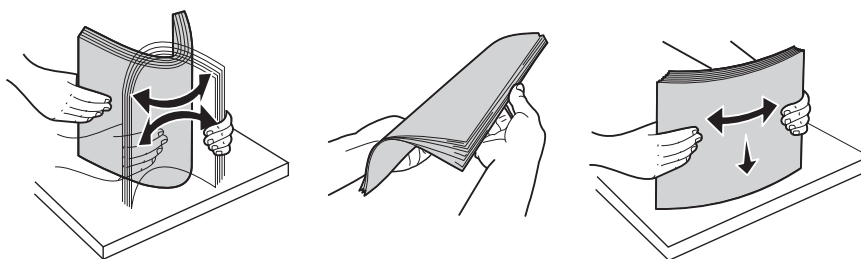
1.



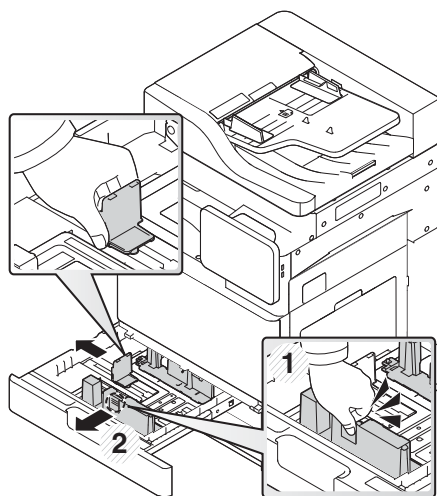
2.



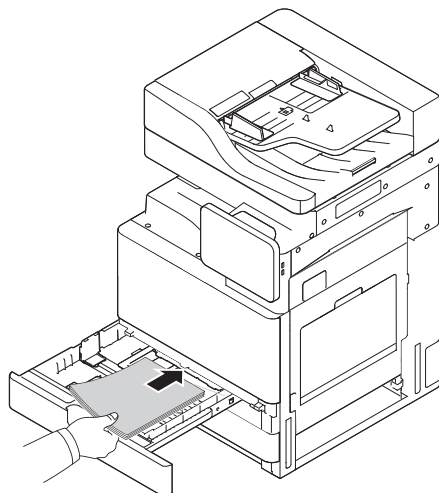
3.



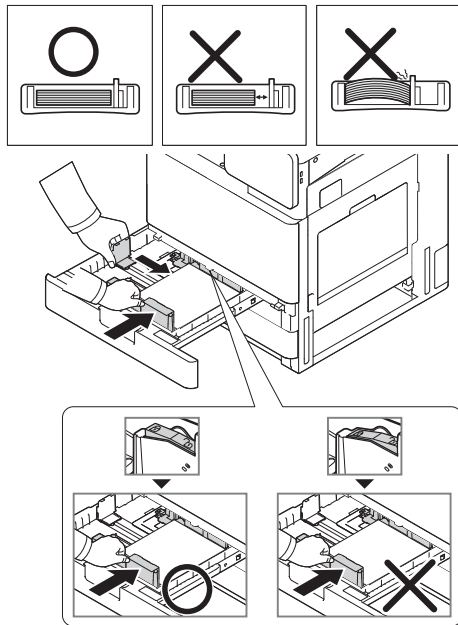
4.



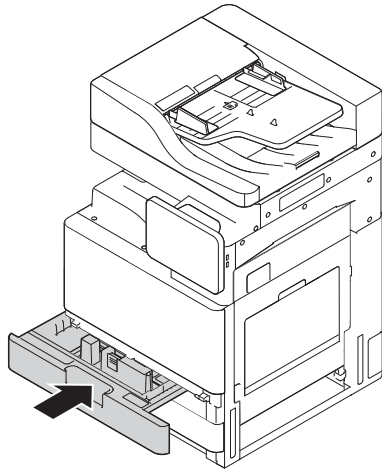
5.



6.

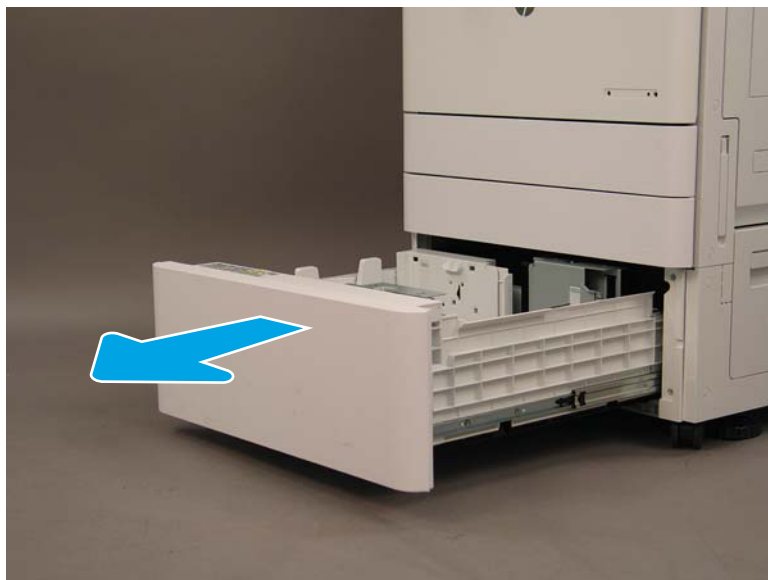


7.

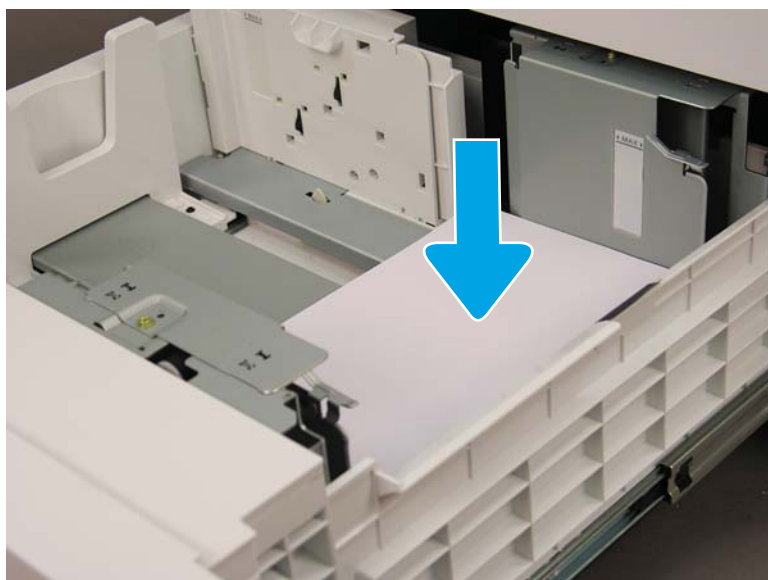


Wkładanie papieru do podajnika HCI na 2000 arkuszy

1.



2.



3.



Przygotowywanie do wysyłki do placówki klienta

Tabela 5-3 Przygotowywanie transportu

<input type="checkbox"/> Wyłącz i odłącz wszystkie urządzenia wykańczające.	
<input type="checkbox"/> Oddziel mechanizm i urządzenia wejściowe/wyjściowe.	
<input type="checkbox"/> W przypadku transportu długodystansowego zamontuj ponownie śrubę zabezpieczającą skaner automatycznego podajnika dokumentów.	
<input type="checkbox"/> Pozostaw wsporniki osprzętu na miejscu.	
<input type="checkbox"/> Wsuń nóżki stabilizujące w dolnej części jednostek służące do przesuwania.	
<input type="checkbox"/> Zabezpiecz kółka.	
<input type="checkbox"/> Zamocuj ponownie blokadę transportową na module wykańczającym do broszur.	
<input type="checkbox"/> Firma HP zaleca umieszczenie modułów wykańczających na palecie na czas transportu.	
<input type="checkbox"/> Zaplanuj transport lokalny.	<input type="checkbox"/> Sprawdź wymagania w zakresie transportu pojazdem ciężarowym.
	<input type="checkbox"/> Sprawdź wymagania w zakresie bezpieczeństwa.
<input type="checkbox"/> Zawiń mechanizmy płachtą i upewnij się, że są prawidłowo przypięte do pojazdu ciężarowego.	
<input type="checkbox"/> W przypadku przewracania z boku na bok po jakiegokolwiek chropowatej powierzchni (asfalt, bruk lub inna chropowata powierzchnia) rozłóż 4 x 8 arkuszy twardej płyty pilśniowej (1/4).	
<input type="checkbox"/> Podczas transportu przez szczeliny użyj odpowiednich urządzeń podporowych, aby zapewnić płynne przemieszczanie drukarki.	

Ponowne pakowanie (w siedzibie klienta)

Przemieszczenie lokalne

Tabela 5-4 Przygotowywanie transportu

- Wyłącz i odłącz wszystkie urządzenia wykańczające.
- Oddziel mechanizm i urządzenia wejściowe/wyjściowe.
- W przypadku transportu długodystansowego zamontuj ponownie śrubę zabezpieczającą skaner automatycznego podajnika dokumentów.
- Pozostaw wsporniki osprzętu na miejscu.
- Wsuń nóżki stabilizujące w dolnej części jednostek służące do przesuwania.
- Zabezpiecz kółka.
- Zamocuj ponownie blokadę transportową na module wykańczającym do broszur.
- Firma HP zaleca umieszczenie modułów wykańczających na palecie na czas transportu.
- Zaplanuj transport lokalny.
 - Sprawdź wymagania w zakresie transportu pojazdem ciężarowym.
 - Sprawdź wymagania w zakresie bezpieczeństwa.
- Zawiań mechanizmy płachtą i upewnij się, że są prawidłowo przypięte do pojazdu ciężarowego.
- W przypadku przewracania z boku na bok po jakiegokolwiek chropowatej powierzchni (asfalt, bruk lub inna chropowata powierzchnia) rozłóż 4 x 8 arkuszy twardej płyty pilśniowej (1/4).
- Podczas transportu przez szczeliny użyj odpowiednich urządzeń podporowych, aby zapewnić płynne przemieszczanie drukarki.

Transport długodystansowy

Tabela 5-5 Transport długodystansowy


- | | |
|---|--|
| <input type="checkbox"/> Transport lotniczy | <input type="checkbox"/> Długodystansowy transport pojazdem ciężarowym |
|---|--|
- Wyłącz i odłącz wszystkie urządzenia wykańczające.
 - Oddziel mechanizm i urządzenia wejściowe/wyjściowe.
 - W przypadku transportu długodystansowego zamontuj ponownie śrubę zabezpieczającą skaner automatycznego podajnika dokumentów.
 - Pozostaw wsporniki osprzętu na miejscu.
 - Wsuń nóżki stabilizujące w dolnej części jednostek służące do przesuwania.
 - Zabezpiecz kółka.
 - Zamocuj ponownie blokadę transportową na module wykańczającym do broszur.
 - Firma HP zaleca umieszczenie modułów wykańczających na palecie na czas transportu.
 - W przypadku transportu długodystansowego firma HP zaleca zapakowanie drukarek i akcesoriów w skrzynki lub skorzystanie z palet z ciężkimi podkładkami.


Tabela 5-5 Transport długodystansowy (ciąg dalszy)

- | | |
|--|--|
| <input type="checkbox"/> Zaplanuj transport długodystansowy. | <input type="checkbox"/> Sprawdź wymagania dotyczące transportu pojazdem ciężarowym lub transportu lotniczego. |
| | <input type="checkbox"/> Sprawdź wymagania w zakresie bezpieczeństwa. |
| <input type="checkbox"/> W przypadku przewracania z boku na bok po jakiegokolwiek chropowatej powierzchni (asfalt, bruk lub inna chropowata powierzchnia) rozłóż 4 x 8 arkuszy twardej płyty pilśniowej (1/4). | |
| <input type="checkbox"/> Podczas transportu przez szczeliny użyj odpowiednich urządzeń podporowych, aby zapewnić płynne przemieszczanie drukarki. | |

6 Konfiguracja późnego różnicowania (LPDC)

- [Kroki instalacji LPDC](#)


 **UWAGA:** Procedura LPDC obejmuje dwie czynności, które muszą zostać wykonane przez przeszkoloną osobę w trakcie procesu instalowania, przygotowywania lub konfigurowania urządzenia.

 **UWAGA:** Do 24 godzin opóźnienia od chwili wysłania modułu do chwili, gdy licencja stanie się dostępna w chmurze. Nie można pobrać licencji urządzenia, zanim nie będzie ona dostępna.

Kroki instalacji LPDC

Automatyczne pobieranie i przesyłanie licencji prędkości

1. Podłącz urządzenie do źródła zasilania, ale NIE podłączaj jeszcze kabla sieciowego.
2. Włącz urządzenie, poczekaj na wyświetlenie narzędzia konfiguracji, a następnie skonfiguruj każde ustawienie.
3. Pozwól na zakończenie inicjalizacji i komunikacji wewnętrznej przez urządzenie.
4. Wydrukuj stronę konfiguracji i upewnij się, że urządzenie działa.
5. Ręcznie zaktualizuj oprogramowanie sprzętowe urządzenia za pomocą napędu flash USB, ale NIE podłączaj kabla sieciowego.

 **UWAGA:** Nie pomijaj tego kroku.


6. Upewnij się, że wszystkie akcesoria zostały zainstalowane przed uaktualnieniem oprogramowania sprzętowego. Jest to jedyny sposób aktualizacji oprogramowania sprzętowego akcesoriów.

 **UWAGA:** Akcesoria mogą nie zaktualizować się automatycznie, jeśli zostaną podłączone później.

7. Poczekaj na zakończenie procesu aktualizacji oprogramowania sprzętowego przez urządzenie. Urządzenie zostanie automatycznie ponownie uruchomione kilka razy i cały proces może potrwać do 30 minut. Poczekaj i nie przerywaj procesu aktualizacji oprogramowania sprzętowego.
8. Gdy urządzenie przejdzie do stanu gotowości, poczekaj kolejne 10 minut, aby umożliwić oprogramowaniu sprzętowemu urządzenia dokończenie kopiowania do wszystkich modułów PCA.
9. Wydrukuj stronę konfiguracji i upewnij się, że oprogramowanie sprzętowe zostało prawidłowo zaktualizowane, a następnie potwierdź, że stan LPDC to „Nie skonfigurowano (XX, XX, XX)”.
10. Wyłącz urządzenie z przodu, a następnie wyłącz wyłącznik główny.

 **UWAGA:** Prędkości drukarki nie można zmienić po jej ustawieniu przez licencję LPDC. Numer seryjny urządzenia określa ustawienie szybkości na podstawie zamówienia klienta i jest umieszczony w witrynie aktywacji licencji HPI znajdującej się w chmurze.

11. Podłącz kabel sieciowy do urządzenia.
12. Włącz urządzenie i poczekaj, aż osiągnie stan gotowości.
13. Upewnij się, że drukarka ma prawidłowy adres IP i działające połączenie internetowe. Może być konieczne skonfigurowanie teraz serwera proxy we wbudowanym serwerze internetowym lub wprowadzenie danych bezpośrednio do menu panelu sterowania.
14. Poczekaj, aż proces LPDC zostanie automatycznie uruchomiony w ciągu 10 minut od uzyskania działającego połączenia internetowego.

 **UWAGA:** Urządzenie automatycznie uruchomi się ponownie po zakończeniu procesu LPDC, a konfiguracja urządzenia zostanie skasowana.

15. Gdy zostanie wyświetlone narzędzie konfiguracji, ponownie skonfiguruj każde ustawienie.


16. Zaczekaj kolejne 5 minut, aby urządzenie mogło zakończyć proces LPDC.
17. Wydrukuj następną stronę konfiguracji i sprawdź, czy LPDC jest skonfigurowane z poprawną licencją szybkości i czy numer modelu urządzenia jest poprawny. Model produktu urządzenia zmieni się na zamówiony numer modelu. W stanie LPDC pierwszą liczbą w nawiasach (x) będzie 0, 1 lub 2. 0 odpowiada najniższej szybkości, 1 średniej, a 2 najwyższej. Potwierdza to, że proces LPDC został zakończony.

 **UWAGA:** Stan LPDC powinien wskazywać: **Skonfigurowane LPDC**. albo (0), albo (1), albo (2).

Jeśli połączenie internetowe nie jest dostępne lub wykonanie procesu LPDC nie jest możliwe za pośrednictwem połączenia sieciowego, licencja szybkości może być pobrana na napęd flash USB, a następnie ręcznie przeniesiona do drukarki.


Ręczne pobieranie licencji prędkości (napęd flash USB)

1. Upewnij się, że kabel sieciowy jest odłączony do urządzenia.
2. Naciśnij przełącznik zasilania z przodu urządzenia, poczekaj, aż urządzenie się wyłączy, a następnie włącz główny przełącznik zasilania urządzenia.
3. Pobierz licencję szybkości na napęd flash USB.
 - a. Mając komputer podłączony do Internetu, otwórz przeglądarkę i przejdź do **witryny aktywacji oprogramowania HP Jet Advantage Management (JAM)** <https://activation.jammanagement.hp.com/redirect?ReturnUrl=%2F#!/>.
 - b. Wpisz poświadczenia logowania HP Passport łącznie z identyfikatorem użytkownika i hasłem.
 - c. Zaczekaj na przekierowanie z powrotem do witryny aktywacji oprogramowania JAM, a następnie wpisz następujące informacje:


 **UWAGA:** Jeśli dostępne są następujące informacje, wpisz indywidualny numer seryjny i ogólny numer modelu „X3AxxA” albo numer modelu zamówionej szybkości „X3AxxA” albo model szybkości „Z8Zxx”.

Jeśli nie jest dostępny numer modelu ani numer seryjny, a znany jest numer klienta i numer zamówienia SAP, można ją również wprowadzić tutaj.

 - Sprzedawane według numeru lub CBN (numeru klienta).
 - Numer zamówienia SAP.
 - d. Kliknij przycisk **Pobierz licencję** obok numeru seryjnego urządzenia, aby pobrać plik licencji LPDC.

 **UWAGA:** Użyj funkcji Edycja wyszukiwania, aby szybko odnaleźć numer seryjny urządzenia.

 - e. Zapisz plik do głównego katalogu napędu flash USB, który został sformatowany w systemie plików FAT32.
4. Gdy urządzenie jest w stanie gotowości, przenieś informacje o licencji, a następnie dane zapisane w A.
 - a. Gdy urządzenie jest w stanie gotowości, włóż napęd flash USB do portu USB bezpośredniego dostępu urządzenia (formatyzatora lub kieszeni integracji sprzętu USB).
 - b. Upewnij się, że panel sterowania potwierdził zainstalowanie napędu flash USB (szybki komunikat zostanie wyświetlony na panelu sterowania), a następnie wyłącz urządzenie.
 - c. Włącz urządzenie, a następnie poczekaj, aż osiągnie stan gotowości.

 **UWAGA:** Jeśli napęd flash USB nie został wykryty, wyjmij napęd flash USB, wyłącz urządzenie, ponownie włóż napęd flash USB, a następnie spróbuj ponownie.

- d. Poczekaj na zakończenie procesu LPDC (1–2 min).
 - e. Poczekaj, aż urządzenie automatycznie uruchomi się ponownie.
 - f. Gdy zostanie wyświetlone narzędzie konfiguracji, ponownie skonfiguruj każde ustawienie.
5. Zaczekaj kolejne 5 minut, aby urządzenie mogło zakończyć proces LPDC.
 6. Wydrukuj stronę konfiguracji i sprawdź, czy LPDC jest skonfigurowane z poprawną licencją szybkości i czy numer modelu urządzenia jest poprawny.
 7. Podłącz kabel sieciowy.

Zamontuj tabliczkę znamionową modelu i etykietę kodu kreskowego

1. Znajdź dużą torbę zawierającą płytę CD, przewód zasilający, etykiety podajników itp.



2. Wewnątrz dużej torby znajdź mniejszą torbę zawierającą trzy tabliczki znamionowe modelu HP LaserJet i trzy etykiety kodów kreskowych „XA3”.



3. Wybierz odpowiednią etykietę kodu kreskowego „XA3”, która dokładnie odpowiada wstępnie określonej prędkości pracy mechanizmu wymienionej na stronie konfiguracji.



4. Usuń, a następnie wyrzuć kod kreskowy zamocowany wewnątrz przedniej pokrywy.
5. Wybierz odpowiednią tabliczkę znamionową modelu, która dokładnie odpowiada wstępnie ustalonej prędkości pracy mechanizmu wymienionej na stronie konfiguracji.





6. Zainstaluj tabliczkę znamionową numeru modelu na przedniej osłonie urządzenia (zatrzaśnij na swoim miejscu).



Uwagi dotyczące procesu, ostrzeżenia i inne

Informacje pomocy technicznej

- Jednostki magazynowe są wysyłane z ustawioną najniższą szybkością.
- LPDC: Przy rozpakowywaniu i pierwszej instalacji drukarki należy ustawić szybkość pracy mechanizmu.
- Konfigurację szybkości pracy mechanizmu można przeprowadzić z poziomu usługi w chmurze firmy HP w ramach licencji LPDC.
 - Licencja zawiera informacje dotyczące nazwy i szybkości pracy modelu, które są przechowywane w formatyzatorze.
 - Licencja jest podpisywana przez firmę HP i zatwierdzana przez oprogramowanie sprzętowe.
 - Licencja jest przypisana do określonej drukarki za pomocą niezmiennej tożsamości i numeru seryjnego firmy HP, których nie można modyfikować.
 - Drukarka będzie nadal wyszukiwać ustawienia szybkości w ciągu 10 minut od chwili przejścia urządzenia do stanu gotowości do czasu wybrania właściwego ustawienia. Urządzenie jest uruchamiane ponownie, dopóki nie zakończy udanego procesu LPDC.
-  **UWAGA:** Drukarka wyszukuje port USB po uruchomieniu i przygotowaniu interfejsu użytkownika.
-  **UWAGA:** Drukarka sprawdza chmurę co minutę po upłygnięciu 10 minut od wyszukania portu USB.
- Niezmienna tożsamość firmy HP jest powiązana z prywatnym kluczem i zabezpieczona modułem TPM (Trusted Platform Module) w układzie MSOK drukarki.

- Drukarka automatycznie pobiera licencję z serwera w chmurze firmy HP po pierwszym uruchomieniu i nawiązaniu połączenia z Internetem.
- Drukarka będzie nadal wyszukiwać ustawienia szybkości w ciągu 10 minut od chwili przejścia urządzenia do stanu gotowości. Po każdym ponownym uruchomieniu urządzenie będzie szukać szybkości, dopóki proces LPDC nie zostanie pomyślnie zakończony.
- Po zainstalowaniu licencji LPD wszystkie konfiguracje klienta w drukarce są przywracane do ustawień fabrycznych.

7 Konfiguracja końcowa w miejscu pracy

- [Lista kontrolna konfiguracji końcowej w miejscu pracy](#)
- [Sprawdź odchylenie \(HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830\)](#)
- [Czyszczenie](#)
- [Regulacja odchylenia automatycznego podajnika dokumentów](#)
- [Kontrola pionowego prześwitu między mechanizmem i modułem wykańczającym](#)
- [Wkładanie papieru do podajników](#)
- [Instalacja etykiet podajnika papieru](#)
- [Zszywki](#)
- [Testy w zakresie drukowania i kopiowania](#)

Lista kontrolna konfiguracji końcowej w miejscu pracy

Tabela 7-1 Lista kontrolna konfiguracji końcowej w miejscu pracy

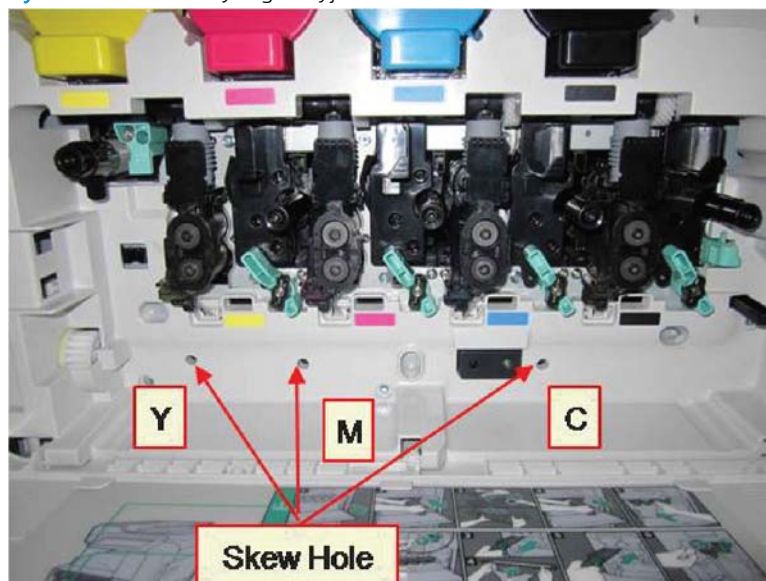
- | | |
|--------------------------|--|
| <input type="checkbox"/> | Po przetestowaniu urządzenia podczas procesu instalacji usuń elementy opakowania lub wsporniki, które zostały zamocowane na czas transportu. |
| <input type="checkbox"/> | Zainstaluj wejściowe lub wyjściowe urządzenia/moduły wykańczające. |
| <input type="checkbox"/> | Wyczyść okno zespołu skanera laserowego. |
| <input type="checkbox"/> | Oczyść szybę skanera. |
| <input type="checkbox"/> | Sprawdź pionowy prześwit między mechanizmem i modułem wykańczającym, jeśli go zamontowano. |
| <input type="checkbox"/> | Włóż papier do podajników. |
| <input type="checkbox"/> | Oznacz etykietami podajniki papieru, jeśli jest to wymagane. |
| <input type="checkbox"/> | Załaduj zszywki. |
| <input type="checkbox"/> | Wykonaj testy w zakresie drukowania i kopiowania. |

Sprawdź odchylenie (HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830)

Usunięcie błędu związanego z odchyleniem zespołu skanera (tylko HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830)

1. Sprawdź błąd odchylenia.
 - a. Wykonaj CPR.
Konfiguracja urządzenia > Ustawienia ogólne > Zarządzanie obrazami > Autorejestracja kolorów
 - b. Wydrukuj raport CPR.
Tryb SVC (Tech) > Informacje > Drukuj raporty > Autorejestracja kolorów
 - c. Sprawdź dane o odchyleniu [Y] [M] [C] w raporcie CPR.
2. Skoryguj błąd odchylenia.
 - a. Otwórz przednią pokrywę. Wyjmij moduł zbiorczy tonera.
 - b. Istnieją trzy otwory regulacyjne kolorów YMC. Za pomocą śrubokręta Philips skoryguj w prawo lub w lewo o określoną wielkość.

Rysunek 7-1 Otwory regulacyjne YMC

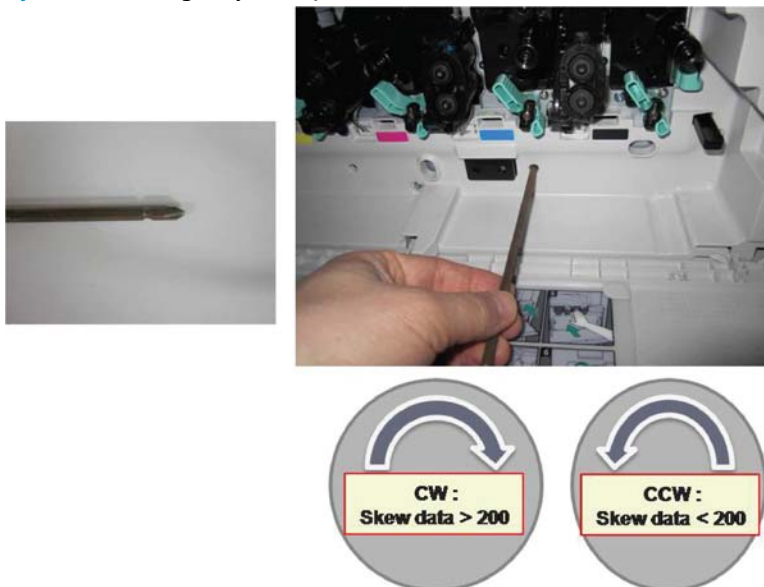


- i. Standardowa wartość regulacji wynosi 200. Jeśli wartość odchylenia w raporcie CPR wynosi 200, regulacja odchylenia nie jest konieczna.
- ii. Metoda regulacji:
 - Wartość odchylenia < 200: Obróć regulator w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara. Przykład: Wartość odchylenia wynosi 192: $200 - 192 = 8$. Kliknij Obrót w lewo.
 - Wartość odchylenia = 200: Nie ma potrzeby regulacji.


- Wartość odchylenia > 200: Obróć regulator zgodnie z ruchem wskazówek zegara. Przykład: Wartość odchylenia wynosi 213: $213 - 200 = 13$. Kliknij Obrót w prawo.

 **UWAGA:** Jedno kliknięcie jest równe 1/7 punktu.

Rysunek 7-2 Regulacja odchylenia



3. Ponownie sprawdź błąd odchylenia.
 - a. Wykonaj CPR po regulacji odchylenia.
 - b. Wydrukuj raport CPR.
 - c. Sprawdź błąd odchylenia [Y] [M] [C].
 - d. Jeśli YMC ma wartość 200 ± 7 , należy wykonać korektę odchylenia.

 **UWAGA:** Jeśli wartość nie jest zgodna z docelową, powtórz kroki 1-3.

Czyszczenie

Czyszczenie zespołu skanera laserowego po zakończeniu konfiguracji (urządzenie wielofunkcyjne HP Color LaserJet E77822, E77825, E77830)

Czyszczenie okna zespołu skanera laserowego (tylko urządzenie wielofunkcyjne HP Color LaserJet E77822, E77825, E77830)

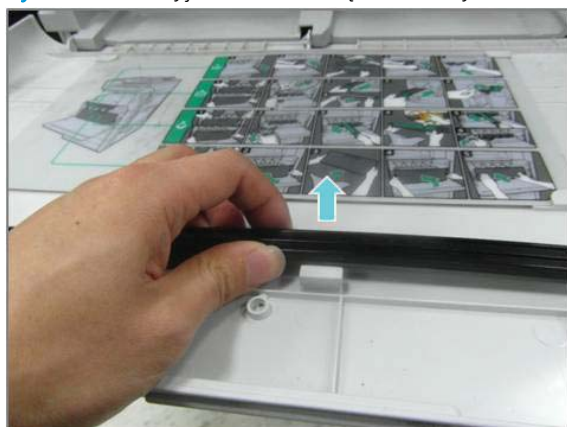
1. Otwórz przednią pokrywę. Wyjmij moduł zbiorczy tonera.

Rysunek 7-3 Wymiana modułu zbiorczego tonera



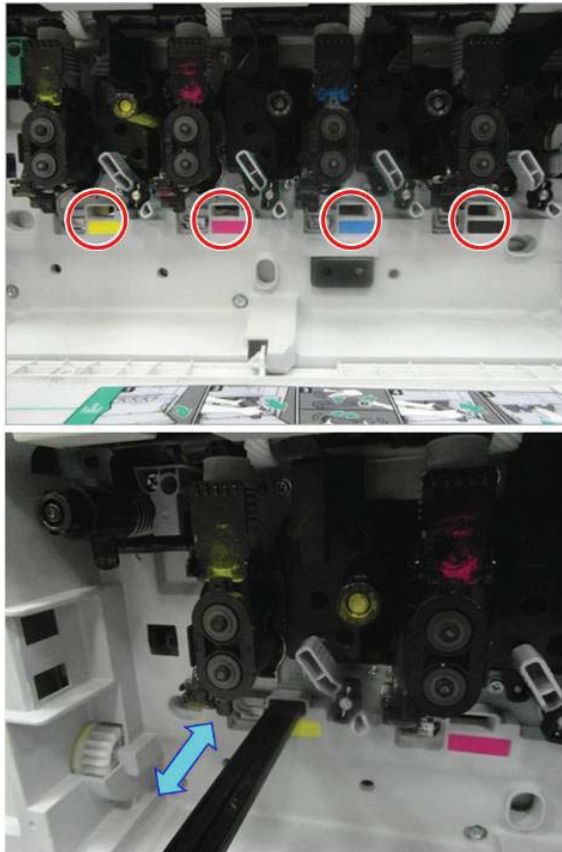
2. Wyjmij narzędzie do czyszczenia okna zespołu skanera laserowego, które znajduje się na przedniej pokrywie.

Rysunek 7-4 Wymywanie narzędzia do czyszczenia zespołu skanera laserowego



3. Wprowadź narzędzie do czyszczenia okna zespołu skanera laserowego do wejścia każdego koloru.
Powoli wyjmuj i wkładaj narzędzie do czyszczenia.

Rysunek 7-5 Wejścia kolorów zespołu skanera laserowego



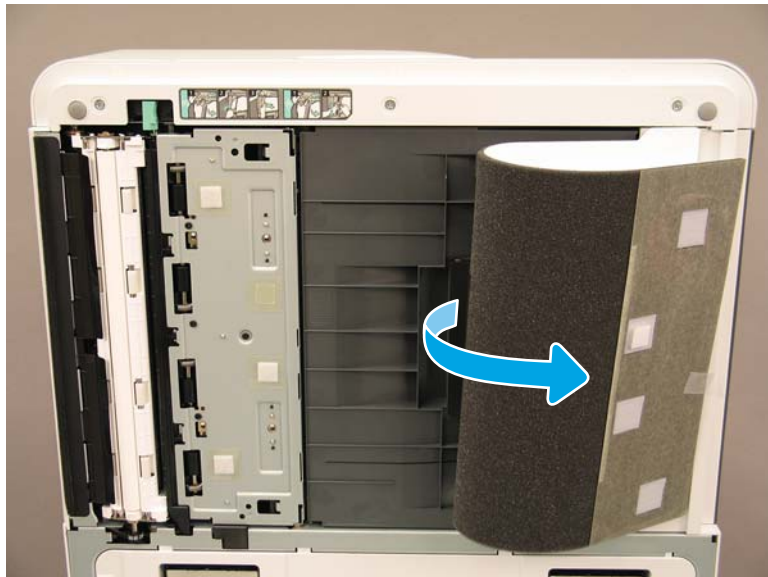
4. Powtórz poprzedni krok co najmniej pięć razy dla każdego okna zespołu skanera laserowego.

Czyszczenie białego paska i kontaktowego czujnika obrazu (CIS) automatycznego podajnika dokumentów (HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830)

1. Otwórz moduł automatycznego podajnika dokumentów i zdejmij białą podkładkę.

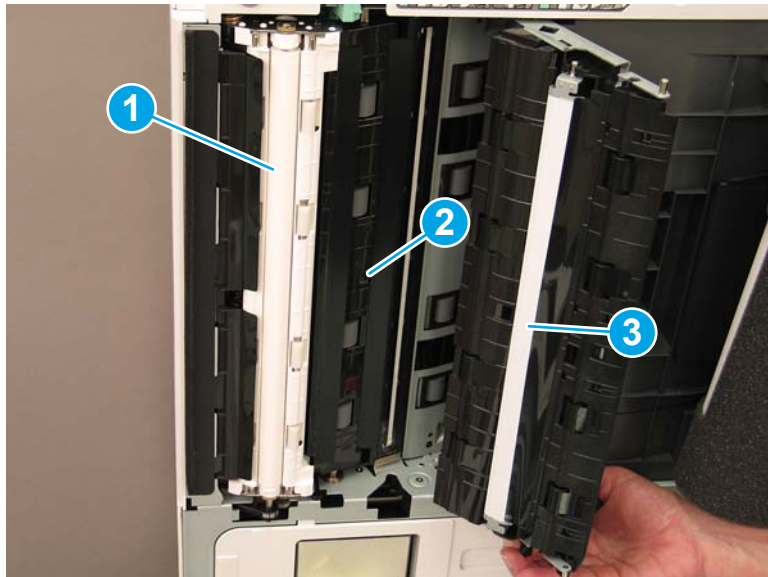
⚠ OSTROŻNIE: Nie wyginaj ani nie składaj białej piankowej podkładki, ponieważ powoduje to zagniecenia.

Rysunek 7-6 Otwieranie moduł ADF



2. Oczyszczyć biały pasek do druku jednostronnego (objaśnienie 1), czujnik CIS (objaśnienie 2) i biały pasek do druku dwustronnego (objaśnienie 3) przy użyciu miękkiej, niestrzępiącej się, czystej ściereczki.

Rysunek 7-7 Czyszczenie białego paska automatycznego podajnika dokumentów

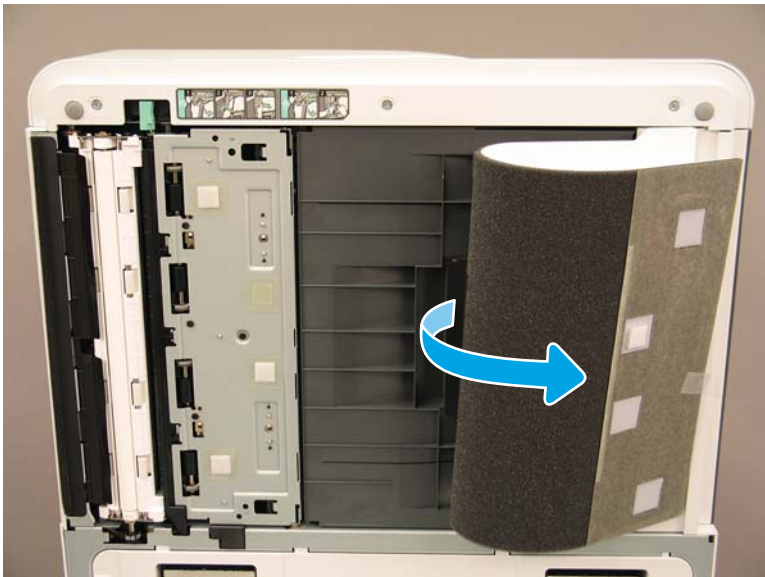


Czyszczenie białego paska i kontaktowego czujnika obrazu (CIS) strumieniowego podajnika dokumentów (HP LaserJet MFP E72525, E72530, E72535)

1. Otwórz moduł automatycznego podajnika dokumentów i zdejmij białą podkładkę.

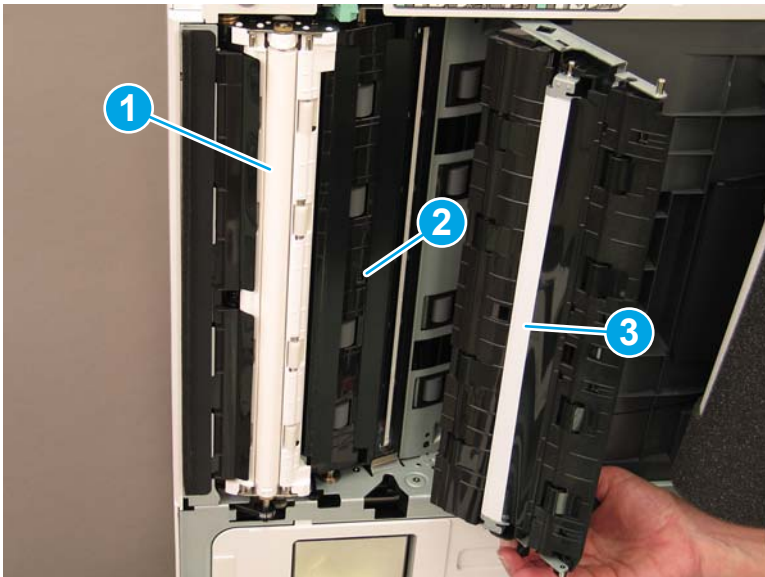
⚠ OSTROŻNIE: Nie składaj ani nie wyginaj białej piankowej podkładki, ponieważ powoduje to zagniecenia.

Rysunek 7-8 Otwieranie modułu ADF



2. Oczyszczyć biały pasek do druku jednostronnego (objaśnienie 1), czujnik CIS (objaśnienie 2) i biały pasek do druku dwustronnego (objaśnienie 3) przy użyciu miękkiej, niestrzępiącej się, czystej ściereczki.

Rysunek 7-9 Czyszczenie białego paska automatycznego podajnika dokumentów



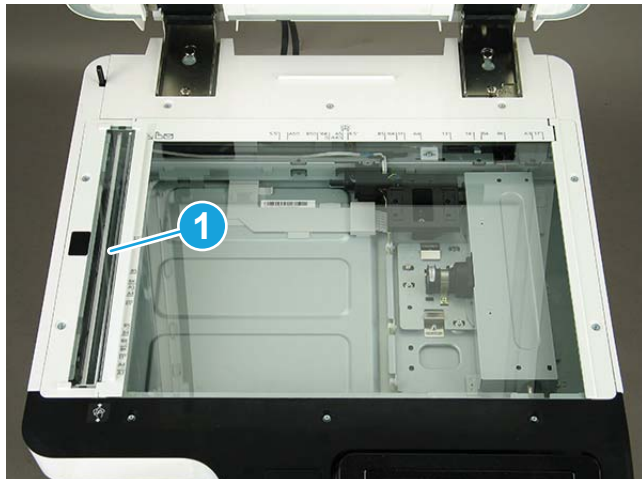
Czyszczenie szyby skanera

- ▲ Otwórz strumieniowy podajnik dokumentów lub automatyczny podajnik dokumentów. Wyczyść szybę skanera (odnośnik 1) za pomocą miękkiej, niepylącej i czystej ściereczki.



UWAGA: Upewnij się, że główny obszar szyby skanera został wyczyszczony.

Rysunek 7-10 Czyszczenie szyby skanera



Regulacja odchylenia automatycznego podajnika dokumentów

Regulacja przepływu i odchylenia automatycznego podajnika dokumentów

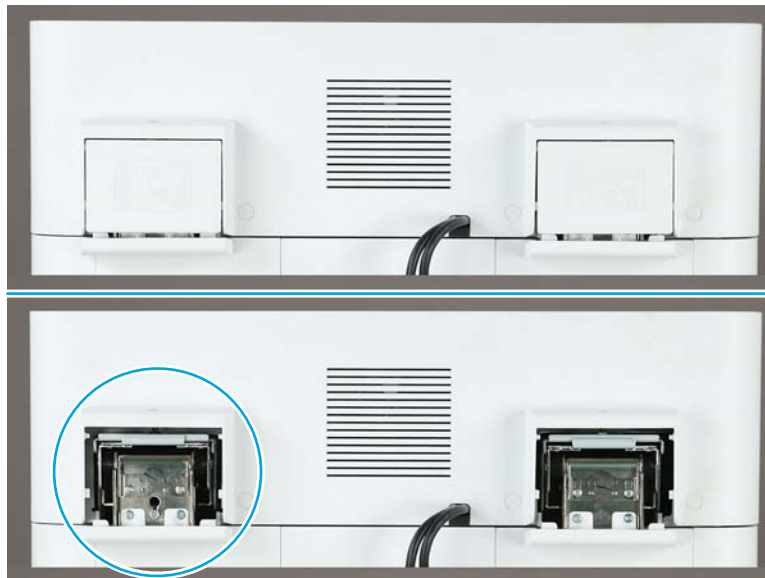
1. Otwórz automatyczny podajnik dokumentów. Poluzuj dwie śruby zabezpieczające oba zawiasy.

Rysunek 7-11 Otwórz automatyczny podajnik dokumentów i poluzuj śruby.



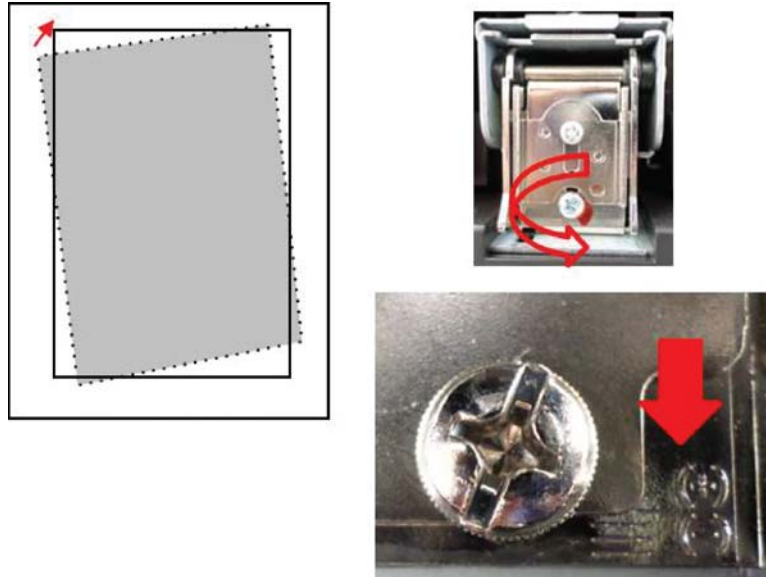
2. Wyreguluj położenie zawiasu automatycznego podajnika dokumentów zgodnie ze statusem odchylenia.

Rysunek 7-12 Regulacja zawiasu automatycznego podajnika dokumentów



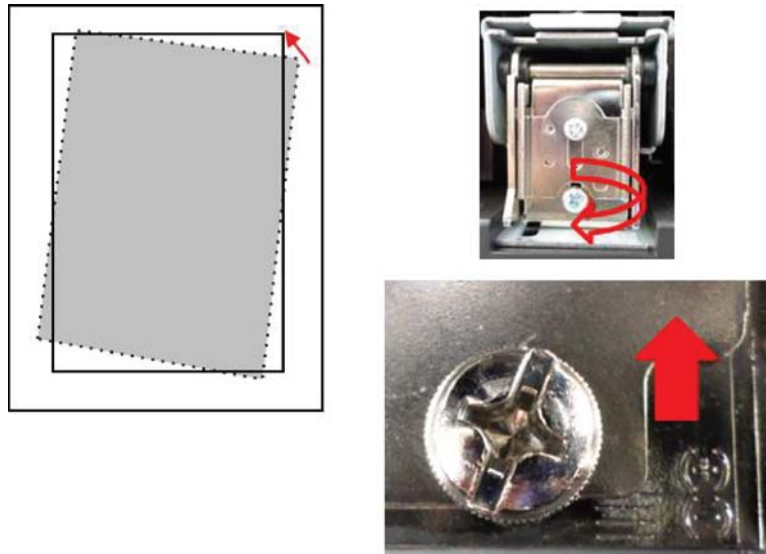
- a. Jeśli odchylenie obrazu jest podobne w poniższym przykładzie, wyreguluj zawias w kierunku wskazywanym przez strzałkę. (skala 1 = > regulacja odchylenia 1,0 mm)

Rysunek 7-13 Regulacja zawiasu



- b. Gdy odchylenie obrazu jest jak w następującym przykładzie, wyreguluj zawias w kierunku wskazywanym przez strzałkę. (skala 1 = > regulacja odchylenia 1,0 mm)

Rysunek 7-14 Regulacja zawiasu



3. Odłącz gąbkę automatycznego podajnika dokumentów po regulacji odchylenia. Umieść gąbkę automatycznego podajnika dokumentów na szybie skanera. Zamknij moduł automatycznego podajnika dokumentów, aby dołączyć gąbkę.

Kontrola pionowego prześwitu między mechanizmem i modułem wykańczającym

Sprawdź pionowy prześwit między modułem wykańczającym i mechanizmem. Jeśli odstęp nie jest równy w górnej i dolnej części, ustaw odpowiednio kółka na module wykańczającym w celu wyrównania prześwitu.

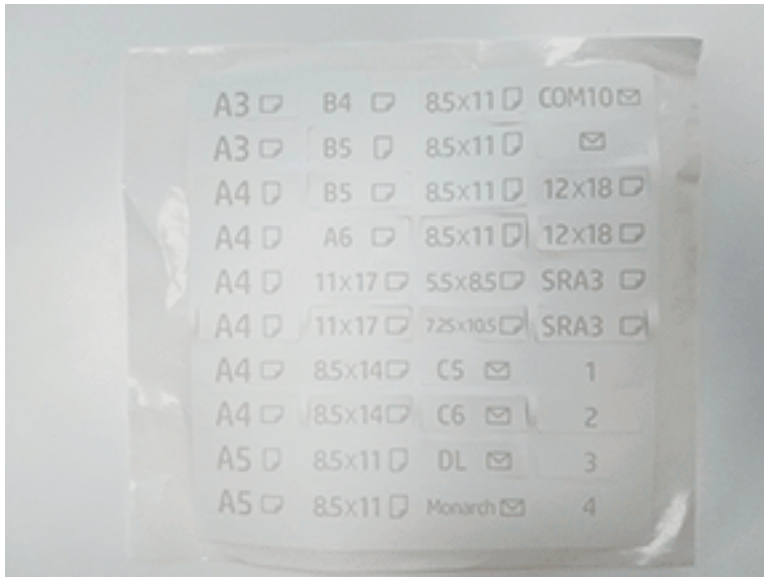
Wkładanie papieru do podajników



UWAGA: Patrz część Wkładanie papieru do podajników i urządzeń wejściowych w punkcie Regulacje i testy mechanizmu w sekcji Przygotowywanie, aby zapoznać się ze szczegółowymi instrukcjami.

Instalacja etykiet podajnika papieru

1. Znajdź odpowiedni rozmiar etykiety.



2. Zlokalizuj wytłaczaną linię w lewej dolnej części podajnika i naklej etykietę.



Zszywki



UWAGA: Aby dowiedzieć się więcej, patrz zadanie Zszywki w sekcji Procedury kompletnej instalacji.

Aktualizacja oprogramowania sprzętowego mechanizmu po zainstalowaniu modułu wykańczającego



OSTROŻNIE: Po zainstalowaniu dowolnego akcesorium należy zaktualizować oprogramowanie sprzętowe, aby upewnić się, że jest ono zgodne z danym akcesorium.

1. Dokonaj aktualizacji oprogramowania sprzętowego.
2. Upewnij się, że nowy moduł wykańczający jest wykrywany i dostępny.

Testy w zakresie drukowania i kopiowania

1. Wydrukuj stronę konfiguracji.
2. Wydrukuj stronę kolorową. (tylko HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830)
3. Wykonaj co najmniej jedną jednostronną i dwustronną kopię.
4. Uruchom co najmniej jedno skanowanie na nośnik USB, jeśli jest aktywny. (Dotyczy wszystkich modeli.)
5. Uruchom wydruk, aby sprawdzić, czy zszywacz/układarka i/lub urządzenie do tworzenia broszur działają prawidłowo, jeśli je zamontowano.

8 Procedury kompletnej instalacji

- [Lista kontrolna instalacji HP LaserJet MFP E72525, E72530, E72535 z podajnikiem DCF i rozdzielaczem HP LaserJet](#)
- [Drugie wyjście i mostek \(IPTU\) HP LaserJet na HP LaserJet MFP E72525, E72530, E72535](#)
- [Moduły wykańczające](#)
- [Kliny stabilizacyjne](#)

Lista kontrolna instalacji HP LaserJet MFP E72525, E72530, E72535 z podajnikiem DCF i rozdzielaczem HP LaserJet

[Kliknij tutaj, aby wyświetlić film przedstawiający tę procedurę.](#)

Obejrzyj filmy wideo LaserJet A3, aby dokładnie zrozumieć instalację każdego urządzenia. Użyj tych list kontrolnych jako przypomnienia kroków przedstawionych na filmach wideo.

 **OSTROŻNIE:** Zespół mechanizmu jest ciężki. Jego podniesienie należy powierzyć czterem osobom.

 **UWAGA:** Upewnij się, że podajnik DCF, podajnik HCI na 2000 arkuszy są przygotowane i gotowe do umieszczenia mechanizmu na górze.

Tabela 8-1 Lista kontrolna dostawy i instalacji

- Rozpakuj DCF (podajnik podwójnej kasety).
- Rozpakuj rozdzielacz.
UWAGA: Rozdzielacz jest niezbędny w przypadku dołączenia do urządzenia zewnętrznego urządzenia wykańczającego.
- Usuń kółka, stopy stabilizatora i zatrzaski stóp stabilizatora z dolnej części podajnika podwójnej kasety.
- Dodaj stopy stabilizatora i kółka do dolnej części rozdzielacza.
UWAGA: Otwory śrub zatrzasków stóp stabilizatora są wstępnie nagwintowane. Użyj ręcznego wkrętaka i zastosuj siłę skierowaną w dół podczas wkręcania wkrętów samogwintujących.
- Przy pomocy drugiej osoby podnieś i ostrożnie umieść podajnik DCF na rozdzielaczu.
- Zainstaluj z tyłu dwa zatrzaski, aby zamocować podajnik DCF do rozdzielacza.
- Usuń piankę i taśmę opakowaniową z podajnika podwójnej kasety.
- Odłóż na bok etykiety numerów podajników w celu późniejszego zamontowania.
- Pamiętaj o usunięciu blokady z pianki transportowej za podajnikami.
- Rozpakowywanie urządzenia wielofunkcyjnego
- Usuń piankę i taśmę opakowaniową.
OSTROŻNIE: Urządzenie waży 68 kg (150 funtów).
- Przy pomocy czterech osób podnieś urządzenie i ostrożnie umieść na podajniku DCF.
- Usuń pozostałe taśmy i piankę opakowaniową z podajników.
- Usuń opakowanie zawierające moduł obrazu i odłóż go na bok.
- Usuń śrubę zabezpieczającą skaner i etykietę, a następnie zainstaluj pokrywę śruby.
- Otwórz prawe drzwiczki i usuń etykietę wysyłkową kierującą do obszaru przenoszenia.
- Usuń taśmę wiążącą umieszczoną z przodu zespołu przenoszenia.
- Usuń piankę blokującą z zespołu przenoszenia.
- Usuń taśmę wiążącą znajdującą się w tylnej części zespołu przenoszenia.
- Zamknij prawe drzwiczki i otwórz podajnik uniwersalny (podajnik 1).
- Usuń blokującą piankę transportową z podajnika uniwersalnego (podajnik 1).
- Rozpakuj pojemnik z tonerem i zlokalizuj dwie uszczelki.

Tabela 8-1 Lista kontrolna dostawy i instalacji (ciąg dalszy)

<input type="checkbox"/>	Pociągnij w DÓŁ, aby usunąć uszczelkę na dole. WYCIĄGNIJ i usuń uszczelkę z tyłu.
<input type="checkbox"/>	Potrząśnij pojemnik z tonerem, aby rozprowadzić toner.
<input type="checkbox"/>	Otwórz przednią osłonę i zainstaluj pojemnik z tonerem.
<input type="checkbox"/>	WCIŚNIJ zatrzaski po obu stronach, aby usunąć moduł TCU (moduł zbiorczy tonera).
<input type="checkbox"/>	Otwórz prawe drzwiczki.
	UWAGA: Ten krok jest niezbędny do wycofania blokady w otworze modułu obrazowania.
<input type="checkbox"/>	Rozpakuj moduł obrazowania.
<input type="checkbox"/>	Usuń białą osłonę zabezpieczającą.
	OSTROŻNIE: Nie dotykaj zielonego obszaru modułu bębna.
<input type="checkbox"/>	POCIĄGNIJ, aby usunąć pomarańczową blokadę transportową wałka ładującego.
<input type="checkbox"/>	Usuń wtyczkę i taśmę z obszaru wentylacyjnego modułu obrazowania.
<input type="checkbox"/>	Pociągnij NA ZEWNĄTRZ, aby usunąć uszczelkę z przedniej części modułu obrazowania.
<input type="checkbox"/>	Przytrzymaj moduł obrazowania jedną ręką za dół, a drugą ręką za szary uchwyt z przodu modułu obrazowania.
<input type="checkbox"/>	Wyrównaj dół modułu obrazowania z dolną częścią otworu i wsuń moduł obrazowania do urządzenia.
<input type="checkbox"/>	DOPCHNIJ podczas instalowania pierwszego wkrętu w górnej części modułu obrazowania.
<input type="checkbox"/>	Zainstaluj drugi wkręt w górnej części modułu obrazowania.
<input type="checkbox"/>	Podłącz kabel modułu obrazowania z przodu urządzenia wielofunkcyjnego.
<input type="checkbox"/>	Poprowadź kabel wewnątrz kanału z przodu urządzenia wielofunkcyjnego.
<input type="checkbox"/>	Zamknij prawe drzwiczki.
<input type="checkbox"/>	Zainstaluj moduł zbiorczy tonera.
<input type="checkbox"/>	Usuń folię ochronną z logo z przedniej osłony.
<input type="checkbox"/>	Zamocuj etykiety z numerami podajników.
<input type="checkbox"/>	Zainstaluj bloki stabilizujące.
	UWAGA: Nie jest to wymagane, jeśli zewnętrzny moduł wykańczający jest podłączony do urządzenia.
<input type="checkbox"/>	Przeprowadź konfigurację późnego różnicowania (LPDC).
<input type="checkbox"/>	Zamocuj kod paskowy „XA3” wewnątrz przedniej osłony, a tabliczkę znamionową na przedniej osłonie urządzenia.
<input type="checkbox"/>	Przeprowadź uaktualnienie oprogramowania sprzętowego do najnowszej dostępnej wersji w witrynie hp.com.
<input type="checkbox"/>	Włóż nośnik z oprogramowaniem sprzętowym do złącza na panelu sterowania.
<input type="checkbox"/>	Wybierz następujące opcje: Narzędzia obsługi > Konserwacja > Uaktualnianie oprogramowania sprzętowego za pośrednictwem USB
	UWAGA: Podczas uaktualniania oprogramowania sprzętowego wszystkie akcesoria muszą być podłączone.
	UWAGA: Akcesoria dodane później NIE zostaną automatycznie uaktualnione.

Montaż podajnika podwójnej kasety w drukarce HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830

[Kliknij tutaj, aby wyświetlić film przedstawiający tę procedurę.](#)

⚠ OSTROŻNIE: Zespół mechanizmu jest ciężki i wymagane są cztery osoby do jego podniesienia.

Obejrzyj filmy wideo LaserJet A3, aby dokładnie zrozumieć instalację każdego urządzenia. Użyj tych list kontrolnych jako przypomnienia kroków przedstawionych na filmach wideo.

Tabela 8-2 Końcowa konfiguracja na miejscu podajnika podwójnej kasety w HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830

Rozpakuj podajnik DCF (podajnik podwójnej kasety).

Usuń całą piankę i taśmę opakowaniową.

Rozpakuj moduł wielofunkcyjny (MFP).

Usuń piankę i taśmę opakowaniową.

Usuń opakowanie zawierające moduł obrazowania i odłóż go na bok.

OSTROŻNIE: Urządzenie waży 90 kg (177 funtów)

Przy pomocy czterech osób podnieś urządzenie i ostrożnie umieść na podajniku DCF.

Usuń pozostałe taśmy i piankę opakowaniową z podajników.

Usuń śrubę zabezpieczającą skaner i etykietę, a następnie zainstaluj pokrywę śruby.

Usuń folię ochronną z logo z przedniej osłony.

Otwórz przednią osłonę i zainstaluj pojemniki z tonerem.

UWAGA: Należy pamiętać o energicznym potrząśnięciu kaset, aby poluzować związany toner.

Naciśnij zatrzaski na każdym końcu i wyjmij moduł zbiorczy tonera (TCU).

Obróć dźwignię blokującą moduł obrazowania W DÓŁ, a następnie usuń każdy pomarańczowy wkład wysytkowy.

Rozpakuj moduły bębna.

Wyjmij moduł bębna z czarnej torby.

Usuń białą osłonę zabezpieczającą.

OSTROŻNIE: Nie dotykaj zielonego obszaru modułu bębna.

Przytrzymaj moduł bębna jedną ręką na dole, a drugą ręką uchwyt z przodu.

Wyrównaj wyżłobienie u góry modułu bębna z prowadnicą w górnej części otworu.

Wciśnij, a następnie obróć każdą dźwignię blokującą W GÓRĘ, aby zamocować moduł bębna na miejscu.

Sprawdź, czy każda przestona rurki zasilające tonera jest w pozycji OTWARTEJ.

Wymień moduł TCU, naciskając mocno na końcach, i zamknij przednią osłonę.

Włącz zasilanie i skonfiguruj język, datę, godzinę itd.

Przejdź do trybu serwisowego i przeprowadź regulację odchylenia lasera.

Zainstaluj etykiety z numerami podajników.

Zainstaluj bloki stabilizujące (niepotrzebne, jeśli jest zainstalowany zewnętrzny moduł wykańczający).

Przeprowadź konfigurację późnego różnicowania (LPDC).

Tabela 8-2 Końcowa konfiguracja na miejscu podajnika podwójnej kasety w HP Color LaserJet MFP E77822, E77825, E77830 (ciąg dalszy)


- Zamocuj kod paskowy „X3A” wewnątrz przedniej osłony, a tabliczki znamionowe na zewnątrz przedniej osłony.
- Przeprowadź uaktualnienie oprogramowania sprzętowego do najnowszej dostępnej wersji w witrynie hp.com.
- Włóż nośnik z oprogramowaniem sprzętowym do złącza USB na panelu sterowania
- Wybierz następujące opcje: Narzędzia obsługi > Konserwacja > Uaktualnianie oprogramowania sprzętowego za pośrednictwem USB.
- UWAGA:** Podczas uaktualniania oprogramowania sprzętowego wszystkie akcesoria muszą być podłączone.
- UWAGA:** Akcesoria dodane później NIE zostaną automatycznie uaktualnione.

Instalacja podgrzewacza podajnika

Zainstaluj podgrzewacze podajnika w podajniku HCI na 2000 arkuszy i podajniku DCF

[Kliknij tutaj, aby wyświetlić film wideo przedstawiający tę procedurę.](#)

Obejrzyj filmy wideo LaserJet A3, aby dokładnie zrozumieć instalację każdego urządzenia. Użyj tych list kontrolnych jako przypomnienia kroków przedstawionych na filmach wideo.

 **UWAGA:** Instalacja podgrzewacza podajnika w podajniku HCI na 2000 arkuszy i podajniku podwójnej kasety (DCF) przebiega podobnie.

 **OSTROŻNIE:** Zespół mechanizmu jest ciężki i wymagane są cztery osoby do jego podniesienia.

Tabela 8-3 Końcowa konfiguracja na miejscu podgrzewacza podajnika HP LaserJet MFP E82540, E82550, E82560

- Wyłącz i odłącz moduł MFP.

OSTROŻNIE: Odłączenie urządzenia jest KONIECZNE, ponieważ podgrzewacze podajnika są zasilane ZAWSZE, gdy kabel zasilający jest podłączony i przełącznik podgrzewacza podajnika jest WŁĄCZONY.


- Rozpakuj podgrzewacz podajnika.
- Otwórz podajnik HCI na 2000 arkuszy.
- Obróć zatrzask z lewej strony.
- Wciśnij zatrzask z prawej strony.
- Wyjmij podajnik z HCI na 2000 arkuszy.
- Należy zwrócić uwagę na złącze kabla w podgrzewaczu podajnika.
- Należy zwrócić uwagę na występy z tyłu podgrzewacza podajnika.
- Poprowadź kabel przez otwór w tylnej ścianie podajnika HCI na 2000 arkuszy.
- Włóż występy z tyłu podgrzewacza podajnika do gniazd w tylnej ścianie podajnika HCI na 2000 arkuszy.
- Wkręć jeden wkręt, aby zamocować podgrzewacz podajnika.
- Usuń pokrywę tylną podajnika HCI na 2000 arkuszy.
- Połącz kabel z podgrzewacza podajnika z kablem podajnika HCI na 2000 arkuszy.
- Ponownie zainstaluj pokrywę tylną podajnika HCI na 2000 arkuszy.

Tabela 8-3 Końcowa konfiguracja na miejscu podgrzewacza podajnika HP LaserJet MFP E82540, E82550, E82560 (ciąg dalszy)

- Ponownie zainstaluj podajnik w HCI na 2000 arkuszy.
- Wymij podajniki 2 i 3 z urządzenia.
- Znajdź wyłącznik podgrzewacza podajnika w tylnej części otworu podajnika.
- WŁĄCZ przełącznik, aby zasilić podgrzewacze podajnika.
- Zainstaluj ponownie podajniki 2 i 3 w urządzeniu.
- Podłącz moduł MFP do gniazda zasilania i włącz go.

Jak zainstalować podgrzewacz podajnika w module MFP E7 (mono) (nie pokazanym na filmie wideo)

Obejrzyj filmy wideo LaserJet A3, aby dokładnie zrozumieć instalację każdego urządzenia. Użyj tych list kontrolnych jako przypomnienia kroków przedstawionych na filmach wideo.

 **OSTROŻNIE:** Zespół mechanizmu jest ciężki i wymagane są cztery osoby do jego podniesienia.



 **UWAGA:** Instalacja podgrzewacza podajnika w podajniku HCI na 2000 arkuszy i podajniku podwójnej kasety (DCF) przebiega podobnie.

Tabela 8-4 Końcowa konfiguracja na miejscu podgrzewacza podajnika HP LaserJet MFP E82540, E82550, E82560

- Wyłącz i odłącz moduł MFP.
- OSTROŻNIE:** Odłączenie urządzenia jest KONIECZNE, ponieważ podgrzewacze podajnika są zasilane ZAWSZE, gdy kabel zasilający jest podłączony i przełącznik podgrzewacza podajnika jest WŁĄCZONY.
- Rozpakuj podgrzewacz podajnika.
 - Wymij podajniki 2 i 3 z urządzenia.
 - Należy zwrócić uwagę na złącze kabla w podgrzewaczu podajnika.
 - Należy zwrócić uwagę na występy z tyłu podgrzewacza podajnika.
 - Podłącz kabel z podgrzewacza podajnika do gniazda w tylnej ścianie modułu MFP.
 - Włóż występy z tyłu podgrzewacza podajnika do gniazd w tylnej ścianie modułu MFP.
 - Znajdź wyłącznik podgrzewacza podajnika w tylnej części otworu podajnika.
 - WŁĄCZ przełącznik, aby zasilić podgrzewacze podajnika.
 - Zainstaluj ponownie podajniki 2 i 3 w urządzeniu.
 - Zainstaluj ponownie podajniki 2 i 3 w urządzeniu.
 - Podłącz moduł MFP do gniazda zasilania i włącz go.

Jak zainstalować podgrzewacz podajnika w LaserJet HP DCF (nie pokazanym na filmie wideo)

Obejrzyj filmy wideo LaserJet A3, aby dokładnie zrozumieć instalację każdego urządzenia. Użyj tych list kontrolnych jako przypomnienia kroków przedstawionych na filmach wideo.

 **OSTROŻNIE:** Zespół mechanizmu jest ciężki i wymagane są cztery osoby do jego podniesienia.


 **UWAGA:** Instalacja podgrzewacza podajnika w podajniku HCI na 2000 arkuszy i podajniku podwójnej kasety (DCF) przebiega podobnie.

Tabela 8-5 Końcowa konfiguracja na miejscu podgrzewacza podajnika HP LaserJet MFP E82540, E82550, E82560

- Wyłącz i odłącz moduł MFP.

OSTROŻNIE: Odłączenie urządzenia jest **KONIECZNE**, ponieważ podgrzewacze podajnika są zasilane **ZAWSZE**, gdy kabel zasilający jest podłączony i przełącznik podgrzewacza podajnika jest **WŁĄCZONY**.

- Rozpakuj podgrzewacz podajnika.
- Usuń podajniki z DCF.
- Należy zwrócić uwagę na złącze kabla w podgrzewaczu podajnika.
- Należy zwrócić uwagę na występy z tyłu podgrzewacza podajnika.
- Poprowadź kabel przez otwór w tylnej ścianie podajnika podwójnej kasety.
- Wtóż występy z tyłu podgrzewacza podajnika do gniazd w tylnej ścianie podajnika podwójnej kasety.
- Wtóż jeden wkręt, aby zamocować podgrzewacz podajnika.
- Usuń pokrywę tylną podajnika podwójnej kasety.
- Połącz kabel z podgrzewacza podajnika z kablem podajnika podwójnej kasety.
- Ponownie zainstaluj pokrywę tylną podajnika podwójnej kasety.
- Zainstaluj ponownie podajniki w podajniku podwójnej kasety.
- Wyjmij podajniki 2 i 3 z urządzenia.
- Znajdź wyłącznik podgrzewacza podajnika w tylnej części otworu podajnika.
- WŁĄCZ** przełącznik, aby podać zasilanie do podgrzewaczy podajnika.
- Zainstaluj ponownie podajniki 2 i 3 w urządzeniu.
- Podłącz moduł MFP do gniazda zasilania i włącz go.

Drugie wyjście i mostek (IPTU) HP LaserJet na HP LaserJet MFP E72525, E72530, E72535

[Kliknij tutaj, aby wyświetlić film przedstawiający tę procedurę.](#)

! **OSTROŻNIE:** Zespół mechanizmu jest ciężki i wymagane są cztery osoby do jego podniesienia.

Obejrzyj filmy wideo LaserJet A3, aby dokładnie zrozumieć instalację każdego urządzenia. Użyj tych list kontrolnych jako przypomnienia kroków przedstawionych na filmach wideo.

📄 **UWAGA:** Mostek jest dołączony do zszywacza/układacza lub do modułu wykańczającego urządzenie do tworzenia broszur.

📄 **UWAGA:** 2. wyjście należy zamówić oddzielnie podczas instalowania opcji wykańczania dla urządzenia E7.

Tabela 8-6 Końcowa konfiguracja na miejscu 2. wyjścia i mostka

- Wyłącz zasilanie modułu MFP.
- Otwórz prawe drzwiczki.
- Odkręć pięć wkrętów i zdejmij pokrywę górną po prawej stronie.
WSKAZÓWKA: Przesuń pokrywę przycisku zasilania nieco do przodu, aby zwolnić pokrywę boczną.
- Usuń dwa wkręty po lewej stronie pokrywy przycisku zasilania.
- Obróć osłonę przycisku zasilania do przodu, aby odsłonić ramkę za nią.
- Usuń jeden wkręt i zdejmij atrapę pokrywy 2. wyjścia.
- Usuń dwie prowadnice układania papieru z pierwszego wyjścia.
- Delikatnie podnieś zaczep i usuń siłownik zapełnienia pojemnika z 1. wyjścia.
UWAGA: Usuń siłownik zapełnienia pojemnika, jeśli jest instalowany wewnętrzny moduł wykańczający lub mostek. Pozostaw zainstalowany siłownik zapełnienia pojemnika, jeśli będzie używany pojemnik wyjściowy drukiem w dół.
- Usuń dwa wkręty z przodu pojemnika drukiem w dół (jeden wkręt wymaga „grubego” wkrętaka JIS nr 2).
- Użyj małego płaskiego śrubokręta, aby podważyć pokrywę górną z lewej strony.
- Pociągnij W GÓRĘ po lewej stronie, a następnie usuń pojemnik drukiem w dół.
- Rozpakuj zespół 2. wyjścia. Usuń niebieską taśmę, aby odsłonić siłownik czujnika zapełnienia pojemnika 2. wyjścia.
- Usuń siłownik zapełnienia pojemnika 2. wyjścia podczas instalacji mostka.
UWAGA: Pozostaw zamocowany siłownik zapełnienia pojemnika 2. wyjścia, jeśli instalujesz wewnętrzny moduł wykańczający lub separator zleceń.
- Wyrównaj koteł w tylnej części zespołu 2. wyjścia z otworem w tylnej ścianie obudowy.
- Obróć zespół 2. wyjścia na swoim miejscu w stosunku do zatrzasku na przedniej ścianie obudowy.
- Przykręć jeden wkręt z przodu i jeden wkręt z tyłu.
- Podłącz trzy kable z tyłu.
- Załóż górną prawą pokrywę.
- Z powrotem zatrzasknij pokrywę przycisku zasilania na miejscu i przykręć jeden wkręt po prawej stronie.
- Przykręć dwa wkręty po lewej stronie pokrywy przycisku zasilania.

Tabela 8-6 Końcowa konfiguracja na miejscu 2. wyjścia i mostka (ciąg dalszy)

- Zamknij prawe drzwiczki.
- Zwróć uwagę na kołek dopasowujący po prawej stronie mostka. Wchodzi on w otwór po lewej stronie pokrywy przycisku zasilania.
- Wsuń moduł mostka w miejsce poniżej skanera.
- Zamocuj mostek z jednym wkrętem z lewej strony.

UWAGA: Aby sprawdzić 2. wyjście i mostek, musi być podłączony moduł wykańczający.

Moduły wykańczające

Instalacja wewnętrznego modułu wykańczającego w produktach LaserJet HP MFP E725 i E778 Color

[Kliknij tutaj, aby wyświetlić film przedstawiający tę procedurę.](#)

! OSTROŻNIE: Zespół mechanizmu jest ciężki i wymagane są cztery osoby do jego podniesienia.

Obejrzyj filmy wideo LaserJet A3, aby dokładnie zrozumieć instalację każdego urządzenia. Użyj tych list kontrolnych jako przypomnienia kroków przedstawionych na filmach wideo.

📝 UWAGA: Przed zainstalowaniem wewnętrznego modułu wykańczającego w module MFP mono E7 należy wykonać następujące czynności.

- Usuń pojemnik drukarni w dół.
- Wyjmij prowadnice układania papieru.
- Usuń siłownik zapewnienia pojemnika 1. wyjścia.
- Zainstaluj moduł 2. wyjścia.

Tabela 8-7 Końcowa konfiguracja na miejscu wewnętrznego modułu wykańczającego w HP LaserJet MFP E72525, E72530, E72535

- Rozpakuj wewnętrzny moduł wykańczający i znajdź szyny wsuwania.

UWAGA: Plastikowy wspornik w kształcie litery „U” jest falistym elementem ustalającym. Jest on używany podczas instalowania wewnętrznego modułu wykańczającego w produkcie E8. NIE jest on używany podczas instalowania wewnętrznego modułu wykańczającego w produkcie E7.

- Wyrównaj prowadnice z kołkami lokalizatora znajdującymi się w górnej części mechanizmu.

UWAGA: Biała plastikowa prowadnica końcowa jest skierowana w lewo.

- Użyj krótkiego (grubego) wkrętaka JIS nr 2 do przykręcenia trzech wkrętów w każdej prowadnicy.

UWAGA: Są to wkręty samogwintujące i wymagają dociskania w celu nagwintowania otworów.

OSTROŻNIE: Wewnętrzne szyny mają ostre krawędzie.

WSKAZÓWKA: Przesuń wewnętrzne szyny w prawo, aby ułatwić instalację wewnętrznego modułu wykańczającego.

- Umieść wewnętrzny moduł wykańczający przed tylną ścianą otworu.

- Utrzymaj poziom, a następnie WEPCHNIJ, aby zamocować moduł do prowadnic.

- Otwórz przednią osłonę i zwolnij zatrzask.

- Pociągnij moduł wykańczający tam i z powrotem, aby upewnić się, że jest prawidłowo zamocowany do prowadnic.

- Usuń etykietę blokady transportowej zszywacza i usuń transportowy wkręt blokujący.

- Usuń pokrywę złącza po lewej stronie modułu MFP.

- Podłącz kabel modułu wykańczającego do modułu MFP.


Tabela 8-7 Końcowa konfiguracja na miejscu wewnętrznego modułu wykańczającego w HP LaserJet MFP E72525, E72530, E72535 (ciąg dalszy)

- Znajdź zasobnik wyjściowy.
UWAGA: Cztery kołki w dolnej części podajnika muszą być wyrównane z otworami we wspornikach podtrzymujących.
UWAGA: Mocno wciśnij, aby osadzić kołki w otworach wsporników.
UWAGA: Unieś zespół czujnika wyjścia papieru podczas instalowania podajnika.
- Zainstaluj podajnik na wspornikach podtrzymujących i mocno wciśnij, aby osadzić kołki w otworach.
- Przytrzymaj podajnik od góry podczas instalowania wkrętów samogwintujących od dołu.

Wewnętrzny moduł wykańczający HP LaserJet

Zainstaluj wewnętrzny moduł dziurkowania HP LaserJet

[Kliknij tutaj, aby wyświetlić film przedstawiający tę procedurę.](#)

 **OSTROŻNIE:** Zespół mechanizmu jest ciężki i wymagane są cztery osoby do jego podniesienia.

Obejrzyj filmy wideo LaserJet A3, aby dokładnie zrozumieć instalację każdego urządzenia. Użyj tych list kontrolnych jako przypomnienia kroków przedstawionych na filmach wideo.


 **UWAGA:** Wewnętrzny moduł dziurkowania musi być zakupiony oddzielnie i jest instalowany w wewnętrznym module wykańczającym. Jest to lista kontrolna instalacji wewnętrznego modułu dziurkowania w nowym wewnętrznym module wykańczającym.

Tabela 8-8 Końcowa konfiguracja na miejscu modułu dziurkowania wewnętrznego modułu wykańczającego

- Rozpakuj wewnętrzny moduł wykańczający i usuń całą niebieską taśmę opakowaniową.
- Otwórz przednią osłonę wewnętrznego modułu wykańczającego.
- Odblokuj i otwórz obszar dostępu do zacięcia (znany również jako atrapa dziurkacza).
- Wyjmij i usuń cienką powłokę polietylenową otaczającą uchwyt zatrzasku.
- Użyj kawałka niebieskiej taśmy do przytrzymania zatrzasku w pozycji otwartej.
- Znajdź i usuń zacisk e i plastikową podkładkę zlokalizowane tuż za dźwignią.
- Usuń niebieską taśmę, zamknij atrapę dziurkacza i zamknij przednią osłonę.
- Umieść moduł wykańczający przednią stroną w dół na stole.
- Znajdź i usuń trzy wkręty na pokrywie tylnej.
- Za pomocą płaskiego śrubokręta zwolnij zaczep pokrywy znajdujący się w dolnym tylnym rogu w pobliżu wejścia kabla i lekko podnieś pokrywę.
- Pociągnij teraz wzdłuż górnej krawędzi, aby zwolnić trzy zaczepy i zdjąć pokrywę.
- Znajdź kotek zawiasu w tylnej części atrapy dziurkacza.
- Usuń zacisk e na dole kołka zawiasu i usuń kotek zawiasu.
- Odłącz kabel.
- Ustaw moduł wykańczający z powrotem w normalnej orientacji.

Tabela 8-8 Końcowa konfiguracja na miejscu modułu dziurkowania wewnętrznego modułu wykańczającego (ciąg dalszy)

- Otwórz przednią pokrywę.
- Otwórz atrapę dziurkacza.
- Pociągnij do przodu, aby usunąć atrapę dziurkacza z wewnętrznego modułu wykańczającego.
- Rozpakuj wewnętrzny moduł dziurkowania.
- Umieść wewnętrzny moduł dziurkowania na wewnętrznym module wykańczającym i wsuń kable przez obudowę z tyłu.
- Zamknij wewnętrzny moduł dziurkowania i pokrywę przednią.
- Umieść wewnętrzny moduł wykańczający przednią stroną w dół na stole.
- Włóż kołek zawiasu — sprawdź, czy kable są umieszczone z lewej strony kołka.
- Załóż zacisk e.
- Podłącz dwa kable.
- Załóż tylną pokrywę.
- WSKAZÓWKA:** Zlokalizuj trzy zaczepy wzdłuż górnej pokrywy i osadź je w odpowiednich otworach w ramie.
- Zatrzaśnij pokrywę z powrotem w dół w dolnym rogu.
- Przykręć trzy wkręty.
- Ustaw moduł wykańczający z powrotem w normalnej orientacji.
- Otwórz przednią osłonę wewnętrznego modułu wykańczającego.
- Odblokuj i otwórz wewnętrzny moduł dziurkowania.
- Użyj kawałka niebieskiej taśmy do przytrzymania zatrzasku w pozycji otwartej.
- Umieść czarną podkładkę na kołku.
- Ponownie zamontuj zacisk e na kołku.
- Oddziel podkład i zainstaluj nową cienką powłokę polietylenową na otworze.
- Usuń atrapę drzwiczek i zainstaluj pojemnik na odpady po dziurkowaniu.
- Usuń niebieską taśmę i zamknij wewnętrzny moduł wykańczający.

Moduł wykańczający urządzenia do tworzenia broszur HP LaserJet z modułem dziurkowania

[Kliknij tutaj, aby wyświetlić film przedstawiający tę procedurę.](#)



UWAGA: Modele HP LaserJet MFP E72525dn/z, E72530dn/z, E72535dn/z wymagają zainstalowania rozdzielacza, który zwiększa wysokość mechanizmu drukującego tak, aby był dopasowany do modułu wykańczania. Instrukcje znajdują się w sekcji Montaż rozdzielacza i podajnika podwójnej kasety/szafki (HP LaserJet MFP E72525dn/z, E72530dn/z, E72535dn/z).

Obejrzyj filmy wideo LaserJet A3, aby dokładnie zrozumieć instalację każdego urządzenia. Użyj tych list kontrolnych jako przypomnienia kroków przedstawionych na filmach wideo.

Tabela 8-9 Końcowa konfiguracja na miejscu modułu wykańczającego urządzenia do tworzenia broszur z modułem dziurkowania

<input type="checkbox"/>	Wyłącz zasilanie modułu MFP.
<input type="checkbox"/>	Rozpakuj moduł wykańczający, mostek i osprzęt mocujący. UWAGA: Mechanizmy E7 wymagają zainstalowania najpierw 2. wyjścia. UWAGA: Mechanizmy mono E7 wymagają zainstalowania rozdzielacza przed przyłączeniem opcji wykańczania. UWAGA: W mechanizmie usuń siłownik zapełnienia pojemnika, ramiona układania papieru i pojemnik drukiem w dół.
<input type="checkbox"/>	Usuń piankę i taśmę opakowaniową z modułu wykańczającego.
<input type="checkbox"/>	Otwórz pokrywę górną oraz wyjmij piankę i taśmę znajdujące się na ścieżce papieru.
<input type="checkbox"/>	Znajdź i usuń transportowy element mocujący dla urządzenia do tworzenia broszur. Jednym wkrętem zamocuj wspornik do ramy.
<input type="checkbox"/>	Otwórz przednią osłonę modułu wykańczającego i usuń całą piankę i taśmę z wnętrza modułu wykańczającego.
<input type="checkbox"/>	Wyciągnij urządzenie do tworzenia broszur i zainstaluj dwa uchwyty kaset ze zszywkami w górnej części urządzenia do tworzenia broszur.
<input type="checkbox"/>	Wsuń urządzenie do tworzenia broszur do modułu wykańczającego.
<input type="checkbox"/>	Wyjmij wkręt blokady zszywacza i etykietę.
<input type="checkbox"/>	Obracaj zielone pokrętło w lewo, aż będzie widoczny sprężynowy biały zaczepek pod zszywaczem.
<input type="checkbox"/>	Obracaj zielone pokrętło w prawo, aż zszywacz powróci do przedniego położenia i zatrzyma się.
<input type="checkbox"/>	Przytrzymując zielone pokrętło, włóż uchwyt kasety ze zszywkami do zszywacza.
<input type="checkbox"/>	Wykonaj następujące czynności, aby zainstalować opcjonalny moduł dziurkowania.
<input type="checkbox"/>	Usuń dwa wkręty i wyjmij panel dostępu do modułu dziurkowania w tylnej części modułu wykańczającego.
<input type="checkbox"/>	Usuń dwa wkręty i wyjmij atrapę dziurkacza. UWAGA: Zachowaj atrapę dziurkacza na wypadek awarii modułu dziurkowania — jest ona potrzebna w razie usunięcia modułu dziurkowania.
<input type="checkbox"/>	Znajdź kołek prowadzący i występ w przedniej części modułu dziurkowania i wspornik montażowy z tyłu. UWAGA: Zachowaj ostrożność podczas obsługi modułu dziurkowania. Nie wolno uszkodzić prowadnic z mylaru ani kółka kodera.
<input type="checkbox"/>	Ostrożnie wsuń moduł dziurkowania do modułu wykańczającego. Wyrównaj wspornik montażowy z tyłu. UWAGA: Moduł dziurkowania jest prawidłowo umieszczony, gdy wspornik montażowy z tyłu jest wyrównany z ramą modułu wykańczającego.
<input type="checkbox"/>	Zanotuj orientację styków w złączu. Podtrzymując złącze po stronie modułu wykańczającego, włóż złącze kabla modułu dziurkowania.
<input type="checkbox"/>	Zainstaluj jeden wkręt w celu zamocowania modułu dziurkowania w module wykańczającym.
<input type="checkbox"/>	Założ panel dostępu modułu dziurkowania i zamocuj dwoma wkrętami.
<input type="checkbox"/>	Otwórz przednią osłonę modułu wykańczającego i zainstaluj etykietę pojemnika na odpadki modułu dziurkowania.
<input type="checkbox"/>	Podważ pokrywę otworu pojemnika na odpadki modułu dziurkowania i pojemnik na odpadki modułu dziurkowania.
<input type="checkbox"/>	Zawieś wsporniki podtrzymujące dolny podajnik na wsporniku poziomym po stronie wyjściowej modułu wykańczającego.
<input type="checkbox"/>	Zamocuj każdy jednym wkrętem.
<input type="checkbox"/>	Zwróć uwagę na kołki prowadzące w dolnej części podajnika i odpowiadające im otwory we wspornikach podtrzymujących.

Tabela 8-9 Końcowa konfiguracja na miejscu modułu wykańczającego urządzenia do tworzenia broszur z modułem dziurkowania (ciąg dalszy)

- Umieść podajnik na wspornikach i mocno wciśnij, aby osadzić kołki w otworach.
 - Trzymając podajnik od góry, wkręć cztery wkręty, aby przymocować podajnik do wsporników podtrzymujących.
 - Zwróć uwagę na cztery zaczepy i zainstaluj górny podajnik w gniazdach.
 - Zainstaluj przedni (F) i tylny (R) wspornik mocujący modułu wykańczającego po lewej stronie mechanizmu.
 - Przymocuj za pomocą dwóch wkrętów w każdym wsporniku.
 - Oddziel osłonę złącza w pobliżu tylnego wspornika.
 - Umieść moduł wykańczający w pobliżu lewej strony mechanizmu i podłącz dwa kable.
 - Otwórz przednią osłonę urządzenia wykańczającego i wyciągnij szynę blokady aż do oporu.
 - Wyrównaj wsporniki mechanizmu z otworami w module wykańczającym i przetocz moduł wykańczający względem mechanizmu.
 - Wciśnij szynę blokującą, a następnie wkręć jeden wkręt, aby zamocować moduł wykańczający do mechanizmu.
- UWAGA:** Jeśli szyna blokująca nie wsuwa się w łatwy sposób, wyreguluj kółka modułu wykańczającego, aby zmienić wysokość.
- UWAGA:** Sprawdź pionowy prześwit między modułem wykańczającym i mechanizmem. Wyreguluj kółka tak, aby uzyskać równy odstęp od góry do dołu.
- UWAGA:** Wyjmij moduł wykańczający z mechanizmu, jeśli urządzenie wielofunkcyjne musi być przeniesione na więcej niż bardzo krótką odległość.

Moduł wykańczający zszywacza/układarki HP LaserJet

[Kliknij tutaj, aby wyświetlić film przedstawiający tę procedurę.](#)

Obejrzyj film wideo LaserJet A3, aby dokładnie zrozumieć instalację każdego urządzenia. Użyj tych list kontrolnych jako przypomnienia kroków przedstawionych na filmach wideo.

Tabela 8-10 Końcowa konfiguracja na miejscu zszywacza/układarki

- Wyłącz zasilanie modułu MFP.
 - Rozpakuj moduł wykańczający, mostek i osprzęt mocujący.
 - Usuń piankę i taśmę opakowaniową z mostka.
- UWAGA:** Mechanizmy E7 wymagają zainstalowania najpierw 2. wyjścia.
- UWAGA:** Mechanizmy mono E7 wymagają zainstalowania rozdzielacza przed przyłączeniem opcji wykańczania.
- UWAGA:** W mechanizmie usuń siłownik zapętnienia pojemnika, ramiona układania papieru i pojemnik drukiem w dół.
- Zainstaluj mostek na mechanizmie. Zamocuj za pomocą jednego wkrętu.
 - Usuń piankę i taśmę opakowaniową z modułu wykańczającego.
 - Otwórz pokrywę górną modułu wykańczającego i usuń piankę i taśmę znajdujące się na ścieżce papieru.
 - Otwórz przednią osłonę urządzenia wykańczającego i usuń piankę i taśmę opakowaniową wewnątrz drzwiczek.
 - Usuń wkręt i etykietę blokady transportowej zszywacza.
 - Obracaj zielone pokrętło w lewo, aż będzie widoczny sprężynowy biały zaczep pod zszywaczem.
 - Obracaj zielone pokrętło w prawo, aż zszywacz powróci do przedniego położenia i zatrzyma się.

Tabela 8-10 Końcowa konfiguracja na miejscu zszywacza/układarki (ciąg dalszy)

- Przytrzymując zielone pokrętko, włóż uchwyt kasety ze zszywkami do zszywacza.
- Zawieś wsporniki podtrzymujące dolny podajnik na wsporniku poziomym po stronie wyjściowej modułu wykańczającego.
- Zamocuj każdy wspornik jednym wkrętem.
- Zwróć uwagę na kotki prowadzące w dolnej części podajnika i odpowiadające im otwory we wspornikach podtrzymujących.
- Umieść podajnik na wspornikach i mocno wciśnij, aby osadzić kotki w otworach.
- Trzymając podajnik od góry, wkręć cztery wkręty, aby przymocować podajnik do wsporników podtrzymujących.
- Zwróć uwagę na cztery zaczepy. Zainstaluj górny podajnik w gniazdach.
- Zainstaluj przedni (F) i tylny (R) wspornik mocujący modułu wykańczającego po lewej stronie mechanizmu.
- Przymocuj za pomocą dwóch wkrętów w każdym wsporniku.
- Oddziel osłonę złącza w pobliżu tylnego wspornika.
- Umieść moduł wykańczający w pobliżu lewej strony mechanizmu i podłącz dwa kable.
- Otwórz przednią osłonę urządzenia wykańczającego i wyciągnij szynę blokady aż do oporu.
- Wyrównaj wsporniki mechanizmu z otworami w module wykańczającym i przetocz moduł wykańczający względem mechanizmu.
- Wciśnij szynę blokującą, a następnie wkręć jeden wkręt, aby zamocować moduł wykańczający do mechanizmu.

UWAGA: Jeśli szyna blokująca nie wsuwa się w łatwy sposób, wyreguluj kółka modułu wykańczającego, aby zmienić wysokość.

UWAGA: Sprawdź pionowy prześwit między modułem wykańczającym i mechanizmem. Wyreguluj kółka tak, aby uzyskać równy odstęp od góry do dołu.

UWAGA: Wyjmij moduł wykańczający z mechanizmu, jeśli urządzenie wielofunkcyjne musi być przeniesione na więcej niż bardzo krótką odległość.

Separator zadań HP LaserJet

Dla tej procedury nie ma dostępnego filmu wideo dotyczącego instalacji.

Użyj tej listy kontrolnej, aby przeprowadzić instalację separatora zadań.



UWAGA: Separator zadań wymaga zainstalowania opcjonalnego 2. wyjścia HP LaserJet.

Tabela 8-11 Końcowa konfiguracja na miejscu separatora zadań

- Usuń taśmę, która pokrywa otwór podparcia na tylnej ścianie pod skanerem.
- Zainstaluj separator zadań, wyrównując występy po prawej stronie z otworami drugiego wyjścia.
- Włóż występ po lewej stronie w otwór na tylnej ścianie pod skanerem.

Zszywki

[Kliknij tutaj, aby wyświetlić film przedstawiający tę procedurę.](#)


Numer produktu wkładu kasety ze zszywkami produktu HP LaserJet z wewnętrznym modułem wykańczającym i urządzeniem do tworzenia broszur: Y1G13A.

Wymień kasetę ze zszywkami w wewnętrznym module wykańczającym.

1. Otwórz pokrywę dostępu do kasety ze zszywkami.
2. Przesław dźwignię kasety ze zszywkami w dół, a następnie zdemontuj kasetę ze zszywkami.




3. Podnieś dwa zaczepy na kasecie ze zszywkami, a następnie unieś ją w celu demontażu z modułu karetki kasety ze zszywkami.

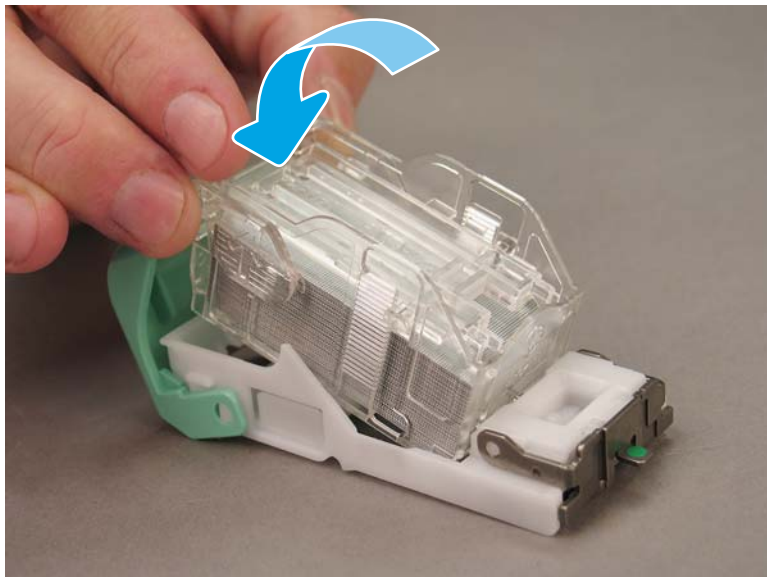
 **WAŻNE:** Nie wyrzucaj karetki pustej kasety ze zszywkami. Należy użyć jej ponownie wraz z nową kasetą ze zszywkami.

 **Wskazówka dotycząca ponownej instalacji:**

- Dodaj tutaj kroki dotyczące recyklingu i rozpakowywania na potrzeby filmu
- Włóż nową kasetę ze zszywkami do karetki.
- Zainstaluj moduł karetki kasety ze zszywkami.

 **UWAGA:** Aby wymienić kasetę ze zszywkami, należy opróżnić ją przed wyjęciem z wewnętrznego modułu wykańczającego.

4.



5. Zamknij pokrywę dostępu do kasety ze zszywkami.

Wymień kasety ze zszywkami w obszarze urządzenia do tworzenia broszur

[Kliknij tutaj, aby wyświetlić film przedstawiający następującą procedurę.](#)

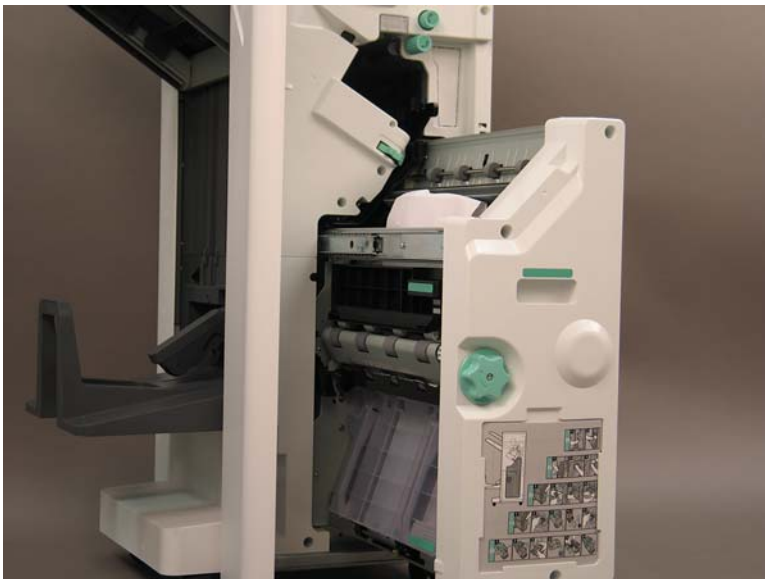
Numer produktu wkładu kasety ze zszywkami produktu HP LaserJet z wewnętrznym modułem wykańczającym i urządzeniem do tworzenia broszur: Y1G13A

Numer produktu wkładu kasety ze zszywkami zszywacza/układarki HP LaserJet: Y1G14A

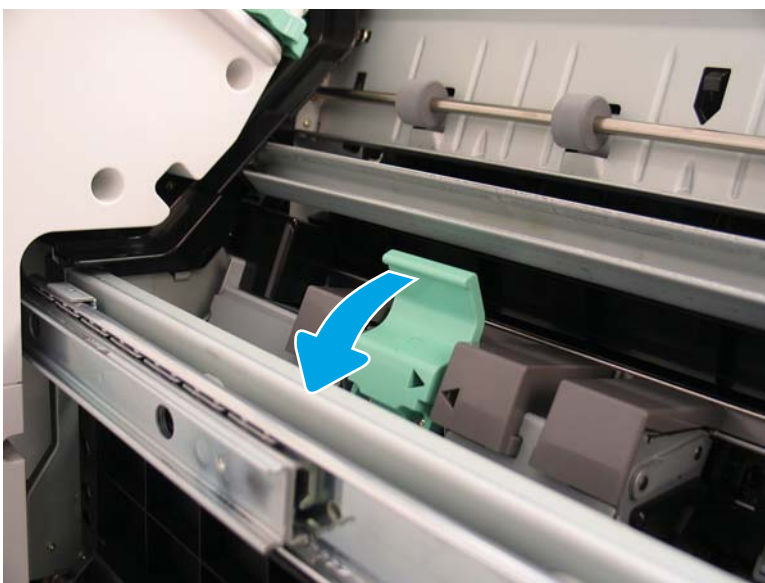
1. Otwórz drzwiczki urządzenia do tworzenia broszur.




2. Pociągnij zespół do tworzenia broszur, aż do napotkania oporu.




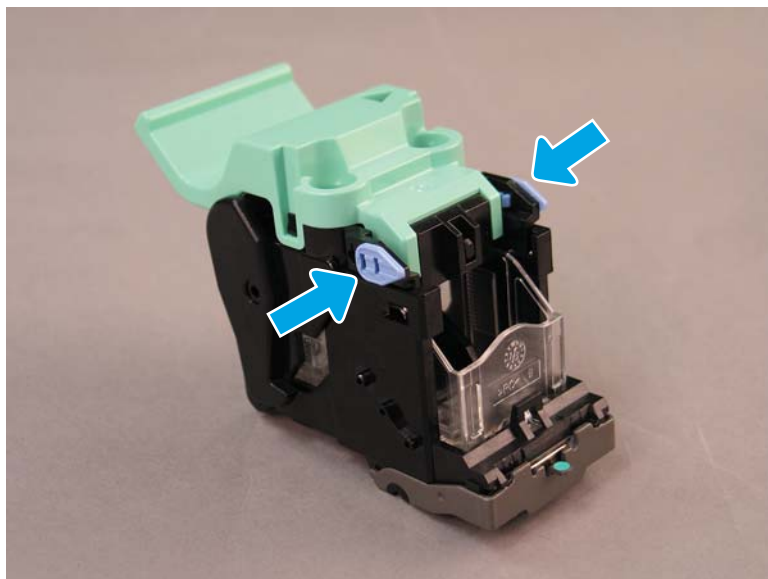
3. Wciśnij wypust w dół, a następnie wyjmij kasetę ze zszywkami.



4. Ściśnij niebieskie wypusty, a następnie odsuń górną część modułu kasetki kasety ze zszywkami od kasety ze zszywkami.

 **WAŻNE:** Nie wyrzucaj kasetki pustej kasety ze zszywkami. Należy użyć jej ponownie wraz z nową kasetą ze zszywkami.

 **UWAGA:** Aby wymienić kasetę ze zszywkami, należy opróżnić ją przed wyjęciem z wewnętrznego modułu wykańczającego.



5. Podnieś dwa zaczepy na kasecie ze zszywkami, a następnie unieś ją w celu demontażu z modułu kasetki kasety ze zszywkami.
6. Włóż nową kasetę ze zszywkami do modułu kasetki kasety ze zszywkami.
7. Obróć górną część modułu kasetki kasety ze zszywkami, aż do momentu zatrzaśnięcia.
8. Ponownie zainstaluj moduł kasetki kasety ze zszywkami w urządzeniu do tworzenia broszur.
9. Wsuń zespół urządzenia do tworzenia broszur do zespołu modułu wykańczającego.
10. Zamknij drzwiczki urządzenia do tworzenia broszur.

Wymiana kasety ze zszywkami w obszarze zszywacza/układarki

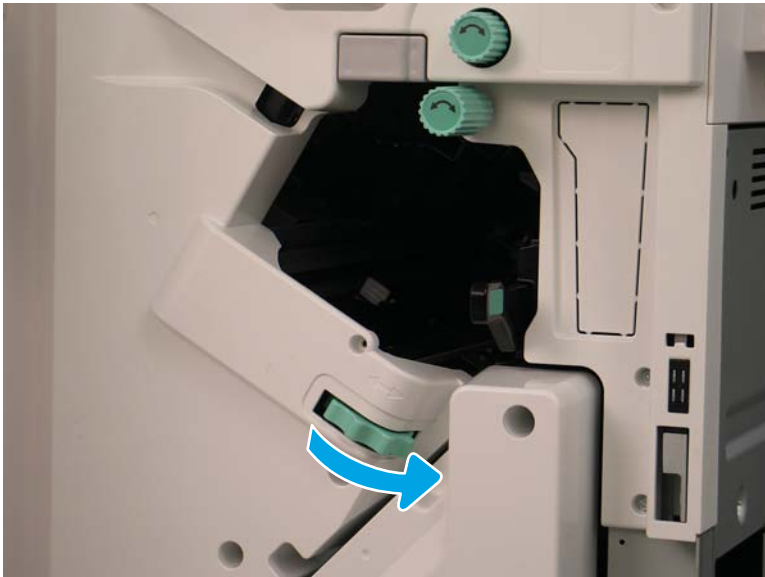
[Kliknij tutaj, aby wyświetlić film przedstawiający następującą procedurę.](#)

Wkład kasety ze zszywkami produktu HP LaserJet z wewnętrznym modułem wykańczającym i modułem wykańczania broszur: Y1G13A.

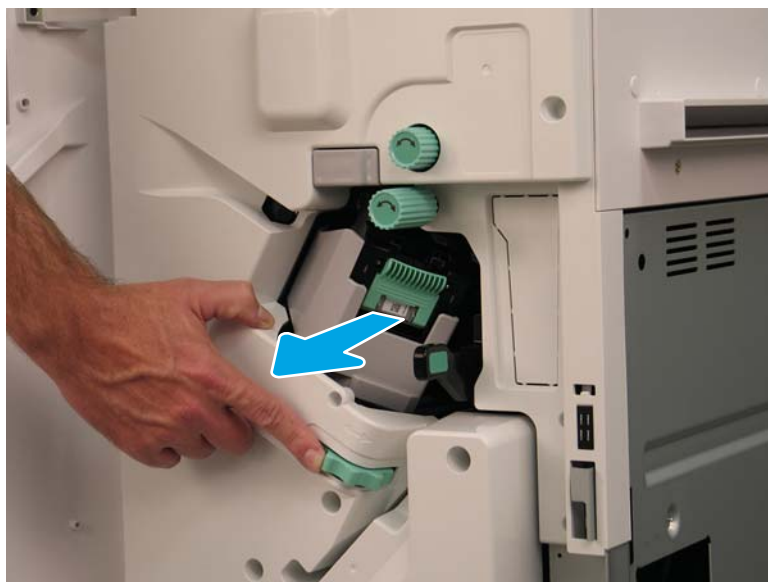
1. Otwórz drzwiczki urządzenia do tworzenia broszur.




2. Obróć pokrętkę w lewo, aby przesunąć zespół kasety ze zszywkami maksymalnie do przodu.



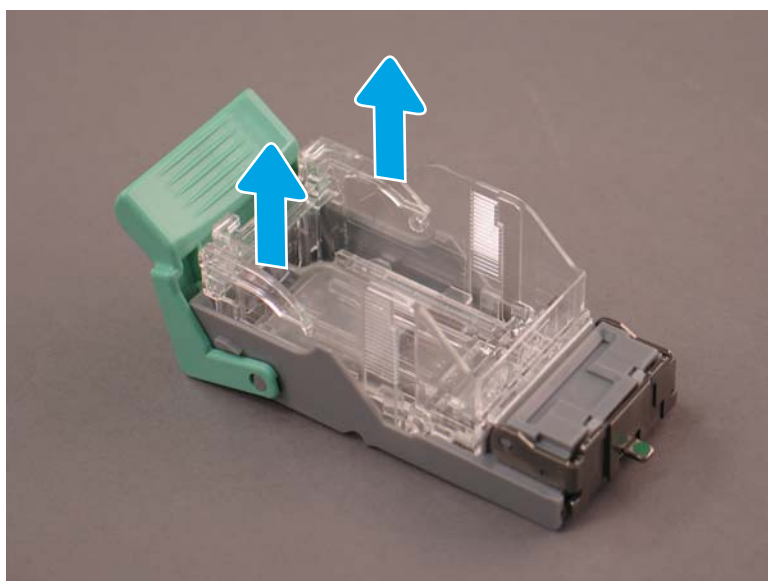
3. Przytrzymaj pokrętko, aby unieruchomić moduł kasety ze zszywkami, a następnie pociągnij w dół wypust w celu zwolnienia kasety ze zszywkami.



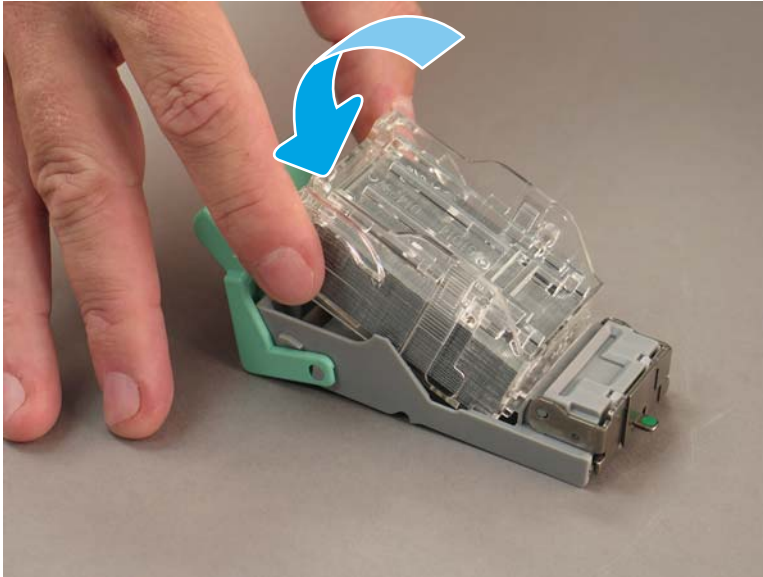
4. Podnieś dwa zaczepy na kasecie ze zszywkami, a następnie unieś ją w celu demontażu z modułu karetki kasety ze zszywkami.

 **WAŻNE:** Nie wyrzucaj karetki pustej kasety ze zszywkami. Należy użyć jej ponownie wraz z nową kasetą ze zszywkami.

 **UWAGA:** Aby wymienić kasetę ze zszywkami, należy opróżnić ją przed wyjęciem z wewnętrznego modułu wykańczającego.



5. Włóż nową kasetę ze zszywkami do karetki.

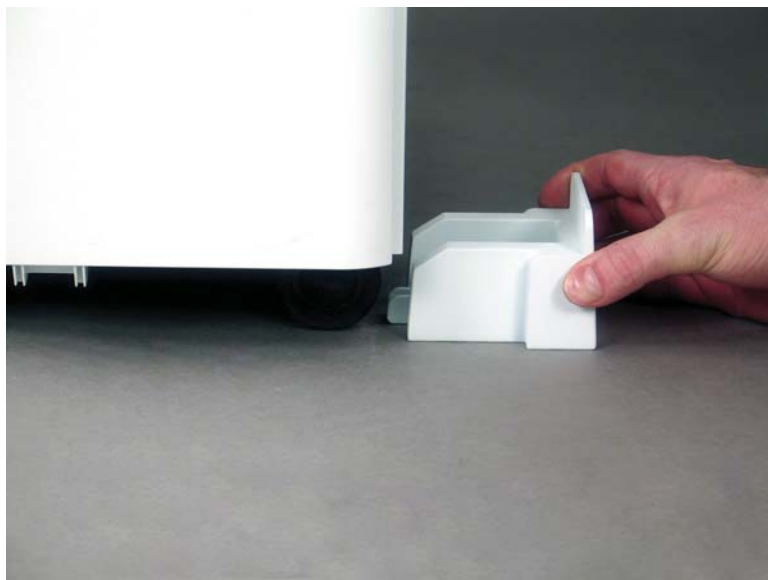


6. Unieruchom zielone koło zębate, a następnie zainstaluj moduł karetki kasety ze zszywkami.
7. Obróć koło zębate, aby wsunąć moduł karetki kasety ze zszywkami w odpowiednie miejsce.
8. Zamknij drzwiczki urządzenia do tworzenia broszur.

Kliny stabilizacyjne

Po zakończeniu procedur instalacji i umieszczeniu drukarki w docelowym położeniu użyj klinów stabilizacyjnych.

1. Wyrównaj kliny stabilizacyjne z kółkami drukarki.



2. Wsuń klin, aż do momentu jego zatrzaśnięcia.



3. Wykonaj tę czynność dla wszystkich czterech kótek drukarki.



Indeks

A

- aktualizacja oprogramowania sprzętowego 78
- arkusze 11
 - konfiguracja miejsca pracy pod względem technicznym 12
 - konfiguracja serwera Email 17
 - konfiguracja serwera Send To 17
 - konfiguracja sterownika drukarki 16
 - konfiguracja sterownika sieci 16
 - logistyka 14

D

- drukarka z konfiguracją podajnika podwójnej kasety/szafki 22
- drukarka z modułem wykańczającym do broszur 23

E

- etykiety podajnika 76

I

- informacje o drukarce 1
- informacje o przeznaczeniu tej drukarki 2
- informacje o tej drukarce
 - informacje o kliencie 4
 - informacje o zamówieniu 3
- instalacja tonera
 - (modele czarno-białe) 38
 - (modele kolorowe) 37

K

- kliny stabilizacyjne 103
- konfiguracja 5
 - opcje konfiguracji 6

konfiguracja końcowa w miejscu pracy 63

- aktualizacja oprogramowania sprzętowego 78
- etykiety podajnika 76
- kontrola pionowego prześwitu 74
- lista kontrolna 64
- testy w zakresie drukowania 79
- testy w zakresie kopiowania 79
- wkładanie papieru 75
- zespół skanera laserowego 72
- zszywki 78

kończąca konfiguracja u klienta

- błąd odchylenia zespołu skanera (modele z obsługą kolorów) 65
- sprawdzenie odchylenia (modele z obsługą kolorów) 65

L

- LPD 55

M

- moduł wykańczający zszywacza/układarki 94
- moduły wykańczające
 - moduł wykańczający zszywacza/układarki 94
- procedury instalacji 90
- przygotowywanie 35
- separatory zadań 95
- urządzenie do tworzenia broszur z modułem dziurkowania 92
- wewnętrzne 91
- zszywki 95
- montaż rozdzielacza (modele mono) 85

O

- opcje konfiguracji
 - (modele mono) 8
 - (modele z obsługą kolorów) 6

P

- parametry
 - środowiskowe 26
- parametry środowiskowe 26
- początkowa instalacja materiałów eksploatacyjnych
 - instalacja tonera 37
- podstawowa konfiguracja drukarki 21
- ponowne pakowanie 52
 - przemieszczenie lokalne 52
- ponownie pakowanie transport długodystansowy 52
- późne różnicowanie
 - inne 60
 - kroki instalacji 56
 - ostrzeżenia 60
 - szybkości pracy urządzenia 56
 - uwagi dotyczące procesu 60
- Późne różnicowanie 55
- procedury instalacji
 - 2. wyjście i mostek 88
 - kliny stabilizacyjne 103
 - moduły wykańczające 90
 - montaż podajnika podwójnej kasety/szafki (modele mono) 85
 - montaż rozdzielacza (modele mono) 85
 - podajnik podwójnej kasety 82, 84
 - podgrzewacz podajnika 86
 - rozdzielacz 82
 - stojak z szafką 82

- wewnętrzny moduł
 - dziurkowania 91
 - wewnętrzny moduł
 - wykańczający 90
 - procedury kompletnej
 - instalacji 81
 - przygotowanie
 - czyszczenie białego paska
 - automatycznego podajnika
 - dokumentów (modele mono) 69
 - czyszczenie białego paska
 - automatycznego podajnika
 - dokumentów (modele z obsługą kolorów) 68
 - czyszczenie kontaktowego
 - czujnika obrazu (CIS) (modele mono) 69
 - czyszczenie kontaktowego
 - czujnika obrazu (CIS) (modele z obsługą kolorów) 68
 - włączenie 40
 - przygotowywanie 29
 - czyszczenie 67
 - czyszczenie szyby skanera 70
 - listy kontrolne 30
 - moduły wykańczające 35
 - montaż bębna obrazowego
 - (modele czarno-białe) 42
 - montaż bębna obrazowego
 - (modele kolorowe) 40
 - początkowa instalacja materiałów eksploatacyjnych 37
 - ponowne pakowanie 52
 - przygotowywanie do wysyłki 51
 - przygotowywanie mechanizmu 32
 - regulacje mechanizmu 46
 - rozpakowywanie 31
 - testy mechanizmu 46
 - układanie 33
 - wkładanie papieru 46
 - rozmiar 20
 - waga 20
 - wymagania dotyczące zasilania 27
 - wymiary konfiguracji 21
 - sprawdzanie odstępu pionowego 74
- U**
- urządzenie do tworzenia broszur z
 - modułem dziurkowania 92
- W**
- wewnętrzny moduł wykańczający 91
 - włączenie urządzenia 40
 - wymagania dotyczące przestrzeni 25
 - wymagania dotyczące zasilania 27
 - wymiary konfiguracji
 - drukarka podstawowa 21
 - drukarka z modułem
 - wykańczającym do broszur 23
 - drukarka z podajnikiem podwójnej
 - kasety/szafką 22
 - wymiary konfiguracji systemu 21
- Z**
- zespół skanera laserowego
 - po konfiguracji, czyszczenie
 - (modele kolorowe) 72
- R**
- rozpakowywanie 31
- S**
- Separator zadań 95
 - specyfikacje 19
 - przestrzeń 25